

ERNST HINRICHС Dental



Produktkatalog

2026

Your competent dental partner.

3	Firmenchronik
4	Abbau, Qualitätskontrolle, Produktion
5	Lagerung und Versand
6	Dentalgips, DIN EN ISO 6873
7	Einsatzübersicht
8 - 9	Die 10 HINRICHs Gipsgebote
10 - 13	Modellgips, Typ 2
14 - 16	Modellhartgips, Typ 3
17 - 20	Superhartgips, Typ 4 (niedrige Expansion)
21	Superhartgips, Typ 5 (hohe Expansion)
22	Modellsystem
23 - 26	Gipszubehör, Gipshilfsmittel
27	Dubliertechnik
28 - 29	Additionsvernetzende Dubliersilikone
30 - 31	Dublierzubehör
32	Gipsgebundene Einbettmassen
33	Phosphatgebundene Einbettmassen
34 - 36	Einbettmassen-Zubehör
37 - 39	Legierungen
40	Legierungszubehör
41 - 42	Prothesenkunststoffe und Zubehör
43 - 44	Strahlmittel, Poliermittel
45	Sonderprodukte
46	Reinigungsmittel
47	Poster / Literatur
48 - 49	Lustiges aus Gips / Hinrichs Zahnkollektion
50 - 51	exocad®
52 - 53	HinriPart CAD
54	HinriBite CAD
55	Magic® Model 3D
56 - 59	Scanner
60 - 69	HinriMill Fräsmaschinen
70	Absaugtechnik
71 - 73	Fräswerkzeuge
74 - 81	CAD-CAM
82 - 83	CAD-CAM Färbeliquids
84	CAD-CAM Zubehör
85 - 89	Sinteröfen
90	HinriPrint Wash / Otoflash G171
91 - 93	Druckkunststoffe / Zubehör
94	Index
95	Informationen



ERNST HINRICH'S Dental

1888

Gründung der Firma durch Ernst Hinrichs in Osterode. Zusammen mit dem Zahnarzt Dr. Kühns werden die ersten zahntechnischen Abdruck- und Modellgipse entwickelt.

1920

Die Söhne Ernst und Richard Hinrichs treten in die Firma ein. Es werden die ersten Modellhartgipse „Hinrizit“ und gipsgebundene Einbettmassen entwickelt. Durch Aufstellung moderner elektrischer Sicht- und Siebmaschinen wird die Qualität der Dentalgipse ständig verbessert und der Weiterentwicklung der Zahnheilkunde angepasst. Im Jahr 1936 wird die erste Löteinbettmasse „L 36“ entwickelt.

1938

Das Unternehmen feiert sein 50-jähriges Bestehen. Von Anfang an liefert die Firma Ernst Hinrichs ihre Produkte über die Partnerfirmen des zahntechnischen Großhandels aus. Der Kundenstamm umfasst das gesamte Deutsche Reich und etliche Länder in Europa und Übersee.

1945

Durch den II. Weltkrieg verliert ERNST HINRICH'S große Absatzgebiete in Europa. Durch den hohen Einsatz aller Mitarbeiter gelingt es in den folgenden Aufbaujahren die Leistungsfähigkeit und das hohe Qualitätsniveau der Produkte wieder zu sichern.

1959

Margot Hanke, die Tochter von Ernst Hinrichs jun., übernimmt die Geschäftsführung. Ihr gelingt es, die durch den Krieg verlorenen Auslandskunden weitgehend wieder für die ERNST HINRICH'S Dentalprodukte zu gewinnen.

1985

Die Geschäftsführung geht auf Christian Rehse über. Unter seiner Leitung wird der Marktanteil deutlich ausgebaut und neue Superhartgipse eingeführt.

1988

Die Firma feiert ihr 100-jähriges Bestehen. ERNST HINRICH'S beteiligt sich regelmäßig an internationalen Messen, Werkstoffkursen und Fachseminaren.

1990

Die kontinuierliche Expansion erfordert neue Produktions- und Lagermöglichkeiten. ERNST HINRICH'S verlässt nach über 100 Jahren seinen Standort in Osterode am Gipsmühlenweg und errichtet in Goslar ein modernes Firmengebäude mit zeitgemäßer Produktions- und Lagertechnik.

1995

Ein weiterer Hallenanbau wird erforderlich. Insgesamt lagern in Goslar über 1000 t Dentalgipse, Strahl- und Poliermittel. Die Produktionstechnik wird durch neue elektronisch gesteuerte Pflugscharmischer modernisiert und durch leistungsfähige Abpackmaschinen ergänzt.

1998

Markus Rehse verstärkt die Geschäftsführung.

2005

ERNST HINRICH'S errichtet eine weitere Versandhalle und eine neue hochmoderne Silo- und Produktionsanlage.

2008

Mit der Übernahme eines weiteren Produktionsbetriebes im Südharz (Bad Sachsa) festigt die ERNST HINRICH'S ihre Position als einer der führenden Hersteller für Dentalgipse und Einbettmassen in Europa.

2010

kontinuierlicher Sortimentsaufbau von digitalen Fräswerkstoffen

2013

ERNST HINRICH'S feiert ihr 125-jähriges Bestehen und gehört mittlerweile zu den ältesten Dentalunternehmen. Verkaufsbeginn von Desktop-Frässystemen

2018 / 2019

Übernahme von 2 weiteren namenhaften Dentalunternehmen im Bereich Modellherstellung, Wachsproduktion, Polymerisations- & Tiefziehtechnik.

2020

Bau eines weiteren Bürogebäudes und einer Logistikhalle. Verstärkung des digitalen Schulungsangebotes, neue Ausstellungsräume für die Digitaltechnik



125 Jahre
Innovation, Qualität & Zuverlässigkeit
ERNST HINRICH'S





Hochwertige Rohstoffe entscheiden über die Qualität und die Gesundheit der zahntechnischen Anwender im Labor und in der Praxis.

ERNST HINRICHs Dental produziert ausschließlich auf der Basis hochwertiger reiner Natur- oder synthetischer Rohstoffe aus der Lebensmittelindustrie ohne allergieauslösende Zusätze. Bereits die verwendeten Rohstoffe entscheiden über die Qualität des Endproduktes. Gips ist nicht gleich Gips, Einbettmasse nicht gleich Einbettmasse, Dubliersilikon nicht gleich Dubliersilikon, Poliermittel nicht gleich Poliermittel.

So garantieren wir, dass keine minderwertigen Gipse aus Rauchgasentschwefelungsanlagen verarbeitet werden, noch Quarz oder andere Härterstoffe unseren Dentalgipsen als Regulatoren beigesetzt werden, die zu einem erhöhten Verschleiß bei Trennscheiben führen. Wir legen großen Wert darauf, dass in enger Zusammenarbeit mit den Naturschutzbehörden in den Abaugebieten neue Lebensräume für Tiere und Pflanzen geschaffen werden. Auch bei den Einbettmassen und Dubliersilikonen entscheiden die Rohstoffe über die spätere Qualität der Produkte.

Bei den Polier- und Strahlmitteln verwenden wir nur hochwertige Qualitätssortierungen mit hoher Verwendungsdauer und zahntechnischer Eignung. Bei unserem unbehandelten und umweltfreundlichen Bimssteinpulver gibt es keine Silikosegefahr.

Qualität vom Anfang bis zum Ende – Kontrolle Schritt für Schritt.

Unsere Kunden können sicher sein, Produkte von konstant hoher Qualität von uns zu bekommen.

Im Labor werden die Rohprodukte sofort einer Qualitätskontrolle unterzogen. Sie werden klassifiziert und ihrer weiteren Verwendung zugeteilt. Nach der Produktion durchlaufen die Fertigprodukte noch einmal diese Abteilung, werden eingehend geprüft und dann erst zum Verkauf freigegeben. Bei der Analyse und Beurteilung werden von uns Kriterien angelegt, die über den Forderungen der zahntechnischen Europäischen Normen bzw. der ISO-Normen liegen.





Lagerung -

Nichts ist leichter als das, wenn die Voraussetzungen beachtet werden.

Unsere Gipse werden grundsätzlich in Spezialsäcken, Eimern oder Kartons verpackt. Bei geschlossener Verpackung und trockenen Räumen stellen sich keine entscheidenden Qualitätseinbußen innerhalb von 24 Monaten ein. Temperaturschwankungen schaden grundsätzlich nicht. Das Lagern von **Dentalgipsen** ist denkbar leicht, vier einfache Regeln müssen aber unbedingt eingehalten werden:

- **Expansionsflüssigkeit nie unter +4 °C lagern**
- **Einbettmassen nicht direkt auf feuchte Böden stellen**
- **Die Verpackung muss immer geschlossen sein**
- **Die Luftfeuchtigkeit muss möglichst gering sein**

1. Gips darf nicht direkt auf Betonböden stehen.

2. Die Luftfeuchtigkeit muss möglichst gering sein.

3. Die Verpackung muss immer gut verschlossen sein.

4. In dem Gipssilo oder in einer Gipsschublade sollte nur ein 3-Tage-Bedarf gelagert werden.

Bei der Lagerung von Dubliersilikonen müssen folgende Punkte beachtet werden:

- **Lagern bei normaler Zimmertemperatur**
- **Keinem direkten Sonnenlicht aussetzen**
- **Strikte Trennung der A und B Komponenten**

Für **Poliermittel, Strahlmittel und Bimssteinpulver** empfehlen wir einen trockenen temperierten Lagerraum, die Verpackung muss immer gut verschlossen sein.

Aufträge im Direktversand, die bis 13.00 Uhr bei uns eingehen, werden noch am selben Tag innerhalb Deutschlands versendet und in der Regel am nächsten Werktag zugestellt. Unser Lager ist auf jede Situation eingestellt, alle im Sortiment aufgeführten Produkte sind sofort lieferbar. Bei individuellen Mixturen gehen wir nach der Devise vor: Sonderwünsche brauchen etwas länger. Der Versand erfolgt per Werks-LKW, Spedition oder Paketdienst. Wege, die sich bewährt haben.

Versand -

in 24 Stunden bei Ihnen.



5 Typen - 5 Qualitäten. Wir haben die richtigen Dentalgipse für Sie.

Einteilung und Bezeichnung

Die europäischen Länder haben sich auf feste Vorgaben für die zahntechnischen Gipse geeinigt.

Die für alle Hersteller verbindliche DIN EN ISO 6873 sieht folgende Einteilung vor:

Typ 1: Abdruckgips

Typ 2: Modellgips/Artikulationsgips

Typ 3: Modellhartgips

Typ 4: Superhartgips für Formen, (bis 0,15 % Expansion)

Typ 5: Superhartgips für Formen, (bis 0,30 % Expansion)

In den einzelnen Klassen wurden folgende Mindestanforderungen festgesetzt:	Standard-konsistenz in mm/Fließmaß	Verarbeitungszeit in Minuten mind.	Erstarrungsende in Min. mind./max.	Abbindeexpansion in % nach 2 h max.	Druckfestigkeit MPa = 1 N/mm ² nach 1 h mind./max.
Typ 1 Abdruckgips	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Typ 2 Modell-, Artikulationsgips	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Typ 3 Modellhartgips	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Typ 4 Superhartgips, nied. Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Typ 5 Superhartgips, hohe Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Falls Sie die Daten der Dentalgipse vergleichen, achten Sie bitte unbedingt auf die Einhaltung der vorgegebenen Zeitangaben. Die Abbindeexpansion muss nach 2 Stunden und die Druckfestigkeit nach 1 Stunde nach dem Wasser-Gips-Kontakt festgestellt werden. Werden hier andere Zeitangaben oder Maßeinheiten (z. B. Brinellhärte, Härte) genannt, sind diese nicht mit den DIN EN ISO 6873 Werten vergleichbar und täuschen den Verbraucher! Unsere Qualitätskontrollen im Werk erfolgen streng nach der DIN EN ISO 6873.

Vorbereitung des Abdrucks

In der Laborpraxis treten immer wieder Probleme zwischen den verschiedenen Abformmassen und Dentalgipsen auf. Da einige Abformmaterialien sich gegenüber Dentalgipsen aggressiv verhalten, sind Vorbehandlungen erforderlich, um z.B. Ausblühungen an der Oberfläche des Gipsmodells zu vermeiden.

Wir empfehlen daher folgende Maßnahmen:

Material	Alginate	Polyether	Hydrokolloide	Silikone
Eigenschaften	Durch Feuchtigkeitsabgabe treten Schrumpfungen auf. Nicht dauerhaft lagerbar - max. 1 Stunde, feucht halten.	Hydrophile Eigenschaften / Aufquellen bei langer Lagerung in Desinfektionsmittel.	Sofort ausgießen, ansonsten starke Volumenänderungen!	Ohne Volumenveränderungen formstabil und unempfindlich. C-Silikone sind nur 6 h lagerbar!
Vorbereitung	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver / Verdichten mit „Neutralgin“.	Speichel- und Blutreste mit fließendem Wasser entfernen.	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten durch fließendes Wasser. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver, danach abspülen und in 2 % Kaliumsulfat tauchen.	Mit fließendem Wasser Blut- und Speichelreste entfernen.
Desinfektion	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure, Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel, auch hier Quellgefahr, daher nur kurze Zeit desinfizieren.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure. Auch hier Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel.
Lagerung	Spätestens nach 60 Min. ausgießen und vor Austrocknung schützen.	Gute Lagerfähigkeit, relativ unempfindlich.	Schnell ausgießen / vorteilhaft sind Gipse mit kurzer Abbindezeit, langer Kontakt beeinflusst die Oberfläche des Gipsmodells negativ	Additionsvernetzende Silikone unbegrenzt lagerbar, kondensationsvernetzende Silikone begrenzt lagerbar.

Beachten Sie bei Anwendung der Abformmaterialien und Desinfektionsmittel unbedingt die Gebrauchsanweisung des Herstellers.





Implantat-, Säge-schnitt- und Meister-modelle	Modellguss	Arbeits-modelle, Gegenbiss-modelle, Kunststoff-technik	Kunststoff-prothetik, Repara-turen, Unterfüt-terungen, Erweite-rungen	Planungs-modelle, Situations-modelle, Diagnose-modelle	Socket für Zahnkränze bei Verwen-dung von Pin-Syste-men	KFO-Arbeiten, Schau-modelle superweiß	Artikulieren, Frässockel	Einokkludie-ren in der KFO-Tech-nik, fixieren von „Situ-Modellen“	scanfähig
---	------------	--	---	--	---	---------------------------------------	--------------------------	---	-----------

Typ 2 Modellgips (Alabaster)/Artikulationsgips

Dr. Kühns®							✓		
Artikulation							✓		
Mounting Stone							✓		
Non Plus Ultra				✓				✓	
Velox®				✓				✓	
Alamo				✓				✓	
Alamo S				✓				✓	
Ehodit		✓	✓	✓					

Typ 3 Modellhartgips

Hinrizit®		✓	✓	✓		✓			
Hinrizit® Speed		✓	✓	✓					
Laborit®		✓	✓	✓					
Hinridur®		✓	✓	✓					
Hinridur® S		✓	✓	✓			✓		
Ortho Plaster		✓	✓	✓			✓		
Hinrizit® E		✓	✓						
Hinrizit Super	✓	✓	✓	✓					

Typ 4 Superhartgips (niedrige Expansion)

Hinristone® Saphir	✓								✓
Hinriplast® N	✓								
Hinristone® 20	✓								
Hinristone® 22/24	✓	✓							
Hinristone® Speed	✓								
Japan-Stone	✓								
SH 074	✓	✓	✓				✓		
Die Stone	✓	✓							
Sockelgips FL					✓				
Sockelgips Natur					✓				
CAM-Stone N	✓								✓

Typ 5 Superhartgips (hohe Expansion)

HinriDie	✓		✓						
Hinristone® E	✓		✓						



1. Vorbereitung

Voraussetzung für ein optimales Ansetzen der Gipsmischung sind saubere Arbeitsgeräte ohne Rückstände. Diese würden zu negativen Veränderungen von Abbindezeit und Expansion der angesetzten Mischung führen. Der Gips sollte möglichst unter Vakuum und im abgewogenen Wasser-/Gipsverhältnis angemischt werden, wobei der Gips in das Wasser eingestreut wird. Dauer und Intensität des Röhrens ist aus den Unterlagen der Hersteller zu entnehmen. Ein Abmessen von Wasser und Gips nach Gefühl führt automatisch zu großen Schwankungen und einem schlechten Ergebnis.

2. Anmischwasser

Dentalgipse sollten grundsätzlich mit destilliertem Wasser in Raumtemperatur angerührt werden. Leitungswasser ist aufgrund seiner schwankenden Temperatur und unterschiedlichen Härtegraden (je nach Region) nicht zu empfehlen. Im Leitungswasser sind Mineralien sowie Chloride, Sulfate und Karbonate enthalten. Durch diese Bestandteile kann die Kristallisation zum Dihydraht negativ beeinflusst und die Qualität des Dentalgipses entsprechend vermindert werden. Bei extrem hartem Leitungswasser können Veränderungen der Abbindezeit auftreten.



3. Einstreuen

Der Gips muss zügig und gleichmäßig innerhalb von 10 Sekunden ins Wasser eingeschüttet werden. Nach DIN EN ISO 6873 beginnt die Zeitmessung, wenn Wasser und Pulver das erste Mal in Kontakt kommen. Nach einer Sumpfzeit des Gipses von 20 Sekunden kann das Durchspateln erfolgen. Beim Mischen in einem Vakuumgerät (280 Umdrehungen / Min. bei 5-6 bar Druck) wird eine höhere Mischqualität erreicht und Zeit gespart. Manuelles Anmischen erfordert ca. 60 Sekunden, maschinelles 30 Sekunden. Dabei soll das Vakuum nicht zu hoch sein. Abdruckgipse (Typ 1) werden grundsätzlich bei manueller Rührzeit in 30 Sekunden angerührt. Das Nachschütteln von Wasser oder Gipspulver, bei zu dünner oder dicker Konsistenz, greift in den Abbindeprozess ein und schädigt das Kristallgefüge des Gipses.



4. Ausgießen der Abformung

Es sollte nur eine Menge angerührt werden, die für 2-3 Abdrücke reicht. Mit dem Ausgießen sollte sofort nach dem Anmischen begonnen werden. Der Einsatz eines Rüttlers verhindert Blasenbildung und wirkt sich positiv auf die Fließfähigkeit und Druckfestigkeit aus. Grundsätzlich sollte der Dentalgips unter leichtem Vibrieren in kleinen Portionen von der Seite der Abformung eingefüllt werden, damit weder Luft noch überflüssiges Wasser eingeschlossen werden können. Nach Ende der Verarbeitungszeit darf nicht mehr vibriert werden, da ansonsten die Bildung der Kristalle behindert und damit die Festigkeit des Gipses geschwächt wird. Es ist empfehlenswert, während der Erstarrung des Dentalgipses die ausgegossene Abformung mit den Zahnkronen nach unten zu legen. Durch die bessere Sedimentation wird die optimale Gipshärte erreicht und das Austrocknen kann über die größere Oberfläche zügig erfolgen.



5. Gips beschneiden und modellieren

Dentalgipse werden auf eine exakte Abbindezeit eingestellt. Beträgt bei Modellhartgipsen z.B. die Abbindezeit (Erstarrungsende) 10 - 12 Minuten, kann der Gips ca. 5 Minuten verarbeitet werden (ca. 1/2 Erstarrungszeit). Verliert der Gips seinen Oberflächenglanz, kann er ca. 1 Minute lang modelliert werden. Danach setzt die Erstarrungszeit ein, in der keine Bearbeitung mehr erfolgen darf, um den Prozess der Kristallbildung nicht zu beeinflussen.



6. Entformung

Das erstarnte Modell sollte auf keinen Fall vor Ablauf von 30 Minuten nach dem Eingießen aus der Abformung genommen werden. Alginat- und Hydrokolloidabformungen sollten nach dem Desinfizieren, Reinigen und Neutralisieren wegen der fehlenden Volumenbeständigkeit sofort mit Gips ausgegossen werden. Ihr Verhalten gegenüber Dentalgips ist aggressiv, darum sollte die Entformung nach 30 Minuten vorgenommen werden. Bei anderen Abdruckmaterialien wirkt sich eine spätere Modellentnahme bis zu einer Stunde positiv aus.



7. Die Abbindeexpansion

Am Ende der Erstarrungszeit dehnt sich jeder Gips aus. Beeinflusst wird die Höhe dieses Vorganges durch die Gipszusammenstellung, Umgebungstemperatur oder Luftfeuchtigkeit. Vergleichende Messungen der Expansion können nur unter gleichen Bedingungen gemäß DIN EN ISO 6873 durchgeführt werden. Bitte beachten: Die Expansion des Gipses muss in % nach 2 Stunden angegeben werden. Die Druckfestigkeit in MPa nach einer Stunde. Die oben genannten Normen sind verbindlich! Achten Sie bei Vergleichen auf konkrete Norm- und Zeitangaben. In der Praxis zeigt es sich, dass eine gewisse Expansion erforderlich ist, um die Kontraktion anderer Werkstoffe anzugleichen. Wird das Modell bei Raumtemperatur und niedriger Luftfeuchtigkeit längere Zeit gelagert, sinkt die Expansion. Beim Wässern des Modells, was manchmal erforderlich ist, steigt die Expansion des Gipses geringfügig an. Die von uns produzierten Gipse liegen weit unter den zulässigen Expansionswerten der DIN-Norm.



8. Vorbereiten des Abdrucks

In der Laborpraxis treten immer wieder Probleme zwischen den verschiedenen Abformmassen und Dentalgipsen auf. Da einige Abformmaterialien sich gegenüber Dentalgipsen aggressiv verhalten, sind folgende Vorbehandlungen durch die Gipsfachkraft unbedingt erforderlich, um eine glatte Oberfläche und ein passgenaues Gipsmodell zu erhalten.



9. Das Sägen und Präparieren

Das Sägen, Präparieren und Beschleifen der Zahnkränze sollte am besten innerhalb von 2 Std. nach dem Entformen erfolgen. Müssen Modelle zu einem wesentlich späteren Zeitpunkt gesägt oder präpariert werden, kann man durch kurzes Wässern Abplatzungen verhindern.

Tipp: Durch das Einlegen von alten Gipsmodellen wird das Wasser mit Kalziumsulfat gesättigt und verhindert damit Auswaschungen des Modells.



10. Ausbrühen – Abdampfen – Reinigen

Die laborüblichen und oft unvermeidlichen Behandlungen müssen mit großer Vorsicht durchgeführt werden. Modelle aus Dentalgipsen dürfen schockartigen Temperaturänderungen keinesfalls ausgesetzt werden. Um Abplatzungen oder gar die völlige Zerstörung des Modells zu verhindern, ist ein vorheriges Tempern für einige Minuten in ca. 50 °C warmen Wasser sehr zu empfehlen. Abdampfen zu Reinigungszwecken kann außerdem zu einem Oberflächenabtrag führen. In vielen Fällen ist das Säubern mit einer weichen Bürste und Seifenlauge die bessere Methode.



Naturgips

Dr. Kühns® Spezialgips mit Pfefferminzduft

Ein schnellabbindender hochpräziser Spezialgips mit Pfefferminzduft, der überwiegend für eilige Reparaturarbeiten und zum Einartikulieren eingesetzt wird. Dr. Kühns® ist leicht zu verarbeiten, hat eine cremige Konsistenz und garantiert eine exakte Abformung bei geringster Abbindeexpansion.

Anwendungsempfehlung: Abdruck, Artikulieren.

naturweiß, rosa



Mounting Stone

Ein kontrollierter, schneeweißer Gips für exakte Abdrücke und zum Einartikulieren. Geringste Abbindeexpansion und ausgezeichnetes Stehvermögen. Beim Einartikulieren ist eine präzise Fixierung der Modelle, sowie ein rationelles Arbeiten durch kurze Abbindezeiten garantiert.

Anwendungsempfehlung: Artikulieren, Frässockel.

schneeweiß



Naturgips

Artikulationsgips, Typ 2	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	20 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Dr. Kühns® Spezialgips	naturweiß	101110	101113	101117	101114
	rosa	100110	100113	100119	100114
Mounting Stone	schneeweiß	-	105009	105006	-

Die korrekte Modellherstellung

Der präzise Abdruck des Zahnarztes und das originalgetreue Gipsmodell sind Grundlage für die nachfolgenden zahntechnischen Arbeiten und beeinflussen entscheidend die Passgenauigkeit der fertigen Arbeit. Die Verarbeitung unserer Dentalgipse ist zwar einfach, jedoch werden gerade hier aufgrund fehlender Kenntnisse viele Verarbeitungsfehler gemacht. Gern stellen wir Ihnen unsere Jahrzehntelange Erfahrung zur Verfügung. Falls Sie für Ihre Kunden oder Mitarbeiter einen Anwendungskurs oder ein Fachreferat über die fachgerechte Anwendung und richtige Auswahl der Dentalgipse wünschen, sprechen Sie uns an. Wir kommen auch gern zu Ihnen und führen in Ihrem Auftrag diese Schulungen für Ihre Kunden durch. Falls Sie Hilfe bei bestimmten Anwendungsproblemen wünschen, sprechen Sie uns an.

Unsere erfahrenen Anwendungstechniker helfen Ihnen gern weiter.





Naturgips

Artikulation mit Limettenduft

Zum Einartikulieren, Fixieren von KFO-Sockeln, Bissregistrierung, Vorwälle und Frässockel, geringe Expansion, ausgezeichnetes Stehvermögen und hohe Klebekraft.

Anwendungsempfehlung: Artikulieren, Frässockel.

naturweiß



Artikulation

Zum Einartikulieren, Fixieren von KFO-Sockeln, Bissregistrierung, Vorwälle und Frässockel, geringe Expansion und ausgezeichnetes Stehvermögen.

Anwendungsempfehlung: Artikulieren, Frässockel.

superweiß



Synthetikgips

Modellgips, Typ 2	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	20 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Artikulation, Naturgips	naturweiß	100100	100103	100109	100104
Artikulation, Synthetikgips	superweiß	100950	100953	100959	100954



Naturgips

Velox®

Aus reinem Alabaster des Harzes, volumenbeständig, mit 25% Modellhartgips-Anteil. Ein Material mit kontrollierter Expansion. Kurze Verarbeitungs- und Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

naturweiß



Non Plus Ultra

Aus reinem Alabaster des Harzes, volumenbeständig, mit 25% Modellhartgips-Anteil. Ein Material mit kontrollierter Expansion. Lange Verarbeitungs- und Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

naturweiß



Alamo

Modellgips für das Labor zur Herstellung von Modellen und Formen, insbesondere zum Sockeln. Hohe Qualität, gebremste Expansion, Zusatz von 20% Modellhartgips mit langer Verarbeitungs- und Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

naturweiß



Alamo S

Kurz abbindender Modellgips aus hochwertigem Alabaster mit 20% Modellhartgips-Anteil. Ein Material mit kontrollierter Expansion und problemloser Verarbeitung.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

naturweiß



Ehodit Halbhartgips

Wird für Laborarbeiten verwendet, bei welchen der Modellhartgips zu hart und der einfache Modellgips zu weich ist. Ehodit ist besonders auf die Verarbeitung mit Kunststoffen abgestimmt. Es werden damit die besten Resultate erzielt und das Ausbetten wesentlich vereinfacht.

Anwendungsempfehlung: Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.

blau, grün, naturweiß



Naturgips



Naturgips

Modellhartgips, Typ 2	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	20 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Velox®	naturweiß	100130	100133	100139	100134
Non Plus Ultra	naturweiß	100120	100123	100129	100124
Alamo	naturweiß	100140	100143	100149	100144
Alamo S	naturweiß	100150	100153	100159	100154
Ehodit Halbhartgips	blau	101620	101623	101627 (25 kg)	101624
	grün	-	-	101647 (25 kg)	101644
	naturweiß	-	-	100169 (25 kg)	100163



Naturgips

Hinrizit®

Doppelt gemahlener, sehr cremiger Modellhartgips für viele zahntechnische Anwendungsbereiche. Hergestellt aus speziell ausgesuchtem Naturgestein, mit dauerhafter Volumenstabilität. Hohe Druckfestigkeit, glatte Oberflächen, exakte Passgenauigkeit zeichnen dieses Arbeitsmaterial aus. Für KFO-Arbeiten wird ein hoher Weißheitsgrad erreicht.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, KFO-Arbeiten, Schaumodelle.

blau, gelb, superweiß



Naturgips

Hinrizit® Speed

Der klassische Modellhartgips mit besonders kurzer Abbindezeit ohne Beeinträchtigung der Druckfestigkeit und Passgenauigkeit. Besonders geeignet für schnelle Reparaturen und eilige Arbeiten. Bereits nach 10 Minuten entformbar.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen.

blau, gelb



Naturgips

Hinridur®

Durch ein Spezialverfahren hergestellter, besonders preisgünstiger, aber hochwertiger Naturgips, in vielen Farben lieferbar. Große Härte und Kantenfestigkeit, bei geringer Expansion und guter Fließfähigkeit.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.

gelb, blau, grün, naturweiß



Modellhartgips, Typ 3	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Hinrizit®	blau	100200	100203	101209	100204
	gelb	100210	100213	101215	100214
Hinrizit® für KFO	superweiß	100230	100233	101239	100234
Hinrizit® Speed	blau	101242	101244	101245	101240
	gelb	102110	102113	102119	102114
Hinridur®	gelb	100810	100813	100817	100814
	blau	100820	100823	100827	100824
	grün	100840	100843	100847	100844
	naturweiß	100830	100833	100837	100834



Hinridur® S

Ein synthetischer Modellhartgips, besonders geeignet für den Bereich der Prothetik und Kieferorthopädie. Durch seine superweiße Farbe ist Hinridur® S besonders für KFO-Schau-modelle geeignet.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle superweiß.

gelb, blau, superweiß



Laborit®

Ein Modellhartgips von hoher Qualität, Druckfestigkeit und sehr guten Verarbeitungseigenschaften. Die geringe Expansion, gute Fließeigenschaft und Volumenbeständigkeit zeichnen diesen bewährten Naturgips aus.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen.

gelb



Ortho Plaster (KFO)

Für KFO- und Studienmodelle, lässt sich gut anmischen und besitzt gute Fließeigenschaften, härter als ein normaler KFO-Gips. Leicht zu schleifen und zu polieren. Glänzende Oberfläche mit schneeweißer Farbe.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, schneeweiß.

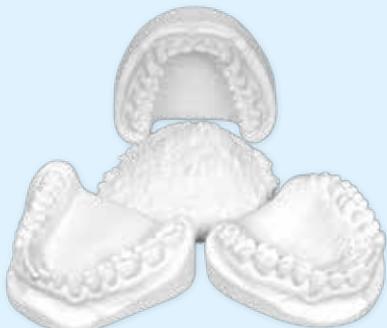
schneeweiß



Synthetikgips



Naturgips



Naturgips

Modellhartgips, Typ 3	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Hinridur® S	gelb	108101	108133	108147	108144
	blau	108201	108233	108247	108244
	superweiß	108301	108333	108347	108344
Laborit®	gelb	100220	100223	100229	100224
Ortho Plaster	schneeweiß	-	104909	104906 (22,7 kg)	-



Naturgips



Naturgips

Hinrizit® E

Hinrizit® E ist ein speziell formulierter Modellhartgips mit hoher Abbindeexpansion. Dieser Spezialgips wird zur Modellherstellung und zum Einbetten in der Kunststofftechnik eingesetzt und gleicht aufgrund der hohen Abbindeexpansion die Kontraktion von Prothesenkunststoffen (z. B. SR Ivocap Injection System) aus. Hinrizit® E ist auch für alle flexiblen Prothesenmaterialien (z. B. Valplast, Flexstar / Nobilium) geeignet.

Anwendungsempfehlung: Kunststofftechnik

naturweiß



Hinrizit® Super

Mischgips aus Modellhartgips (Typ 3) und Superhartgips (Typ 4)

Die Modelle haben eine glatte Oberfläche, sind formbeständig und druckfester als herkömmliche Modellhartgipse. Hinrizit Super ist ein idealer Spezialgips für parodontale Schienungen, Modellgussprothesen sowie Regulierungen aller Art, sowie für alle Arbeiten, bei der die Härte von Modellhartgipsen zu gering und die von Superhartgipsen zu hoch ist.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.

grau, weiß, mint



Modellhartgips, Typ 3	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Hinrizit® E	naturweiß	102250	-	102251 (20 kg)	-
Hinrizit® Super	grau	102130	102133	102139	102134
	weiß	102140	102143	102149	102144
	mint	102150	102153	102159	102154



Hinristone® Saphir

Ein extrem harter Spezialgips mit Snap-Set Effekt (lange Verarbeitungszeit). Aufgrund dessen kann dieser Superhartgips bereits nach 30 Minuten entformt und umgehend weiter verarbeitet werden. Hinristone® Saphir zeichnet sich zudem durch ein cremiges Fließverhalten bei hoher Thixotropie und niedriger Expansion aus. Die außergewöhnlichen Farben sind aufgrund spezieller Compounds scanfähig, absolut homogen und schlierenfrei.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt-, Meister- & Scanmodelle.

goldbraun, elfenbein, maisgelb, lichtgrau



Synthetikgips

Hinriplast® N

kunststoffstabilisiert

Ein kunststoffvergüteter, feinfließender Superhartgips für höchste zahntechnische Ansprüche mit extrem glatten Oberflächen und außergewöhnlicher Kantenstabilität. Dank dem Einsatz neu entwickelter Kunststoffadditive wird nun eine deutlich längere Lagerstabilität erreicht.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt- & Meistermodelle

goldbraun, perlgrau, elfenbein, apricot



Synthetikgips

Hinristone® 20

Ein universeller, cremiger Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle

goldbraun, gelb, grün, weiß



Naturgips

Superhartgips, Typ 4	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Hinristone® Saphir	goldbraun	654000	-	654002 (4 x 5 kg)	-
	elfenbein	654010	-	654012 (4 x 5 kg)	-
	maisgelb	654020	-	654022 (4 x 5 kg)	-
	lichtgrau	654030	-	654032 (4 x 5 kg)	-
Hinriplast® N	goldbraun	106901	106903	106905	106904
	apricot	100690	100693	106709	100694
	elfenbein	100680	100683	106809	100684
	perlgrau	100670	100673	106909	100674
Hinristone® 20	goldbraun	100658	100653	165139	100654
	gelb	106508	106503	165119	106504
	grün	106518	106513	165129	106514
	weiß	100758	100753	165169	100754



Naturgips

Hinristone® 22

Ein bewährter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle

goldbraun, gelb, grün, weiß



Hinristone® 24

Ein mittelharter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Hohe Kantenstabilität bei geringer Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für viele Einsatzgebiete, z.B. KFO, Modellgusstechnik, Gegenkiefer.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnitt- und Kontrollmodelle, KFO, Modellgusstechnik

goldbraun, weiß



Hinristone® Speed

Ein schneller Superhartgips zum Erledigen von eiligen Reparaturen. Dieser Gips ist aber auch für Gegenbiss- und Situationsmodelle geeignet. Aufgrund der kurzen Abbindezeit ist das Modell bereits nach 10 Minuten entformbar und kann weiterbearbeitet werden.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle, Reparaturen

goldbraun



Japan-Stone

Ein thixotroper Superhartgips mit geringer Abbindeexpansion. Dieser besondere Gips zeichnet sich durch hohe Passgenauigkeit, enorme Härte und einer glatten, widerstandsfähigen Oberfläche aus.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle

superweiß, goldbraun



SH 074

Erreicht durch seine Zusammensetzung eine hohe Druckfestigkeit und niedrige Expansion. Die kantenstabilen Modelle zeichnen sich durch eine kratzfeste und glatte Oberfläche aus.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnittmodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.

weiß, rosa



Die Stone

Für Stumpfmodelle, Kronen- und Brückenarbeiten, große Passgenauigkeit durch geringe Abbindeexpansion, sehr glatte und harte Oberfläche.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnittmodelle und Meistermodelle

pfirsich



CAM-Stone N Spezialgips für alle Scansysteme

Dieser Spezialgips ist für die optoelektronische Abtastung entwickelt worden. Er verhindert störende Reflektionen in den definierten Wellenbereichen, ein Pudern der Modelle ist nicht notwendig. Die kurze Abbindezeit ermöglicht Behandlungen in nur einer Chairside-Sitzung.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnittmodelle und Meistermodelle

elfenbein



Sockelgips Flüssig

Ein fließfähiger Sockelgips, der aus dem Becher, ohne zu vibrieren, direkt in den Sockelformer gegossen werden kann. Dieser extrem fließfähige Spezialgips ist zum Sockeln aller Stumpf- und Zahnkranzarbeiten geeignet und garantiert ein blasenfreies Ausgießen.

Anwendungsempfehlung: Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.

blau, grün, weiß, tiefblau, terrakotta



Synthetikgips



Naturgips



Naturgips



Naturgips



Naturgips

Sockelgips Natur

Zum Sockeln von Zahnkränzen, für Vorwälle, Frässockel, zum Fixieren von Unterfütterungen und KFO-Modellen, spannungsfreie Modelle, exakte Führung der Pins.

Anwendungsempfehlung: Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.

weiß, rosa



Superhartgips, Typ 4	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Hinristone® 22	goldbraun	106528	106523	165239	106524
	gelb	106538	106533	165219	106534
	grün	106548	106543	165229	106544
	weiß	107508	107503	165269	107504
Hinristone® 24	goldbraun	106558	106553	165339	106554
	weiß	107518	107513	165369	107514
Hinristone® Speed	goldbraun	107650	107653	107659	107654
Japan-Stone	goldbraun	100180	100183	100189	100186
	superweiß	100170	100173	100179	100176
SH 074	rosa	100880	100883	100889	100886
	superweiß	100190	100193	100199	100196
Die Stone	pfirsich	104700	100472	104709 (22,7 kg)	-
CAM-Stone N	elfenbein	100725	107213	107218	107214
Sockelgips FLüssig	blau	109820	109823	109827	109824
	grün	109840	109843	109847	109844
	weiß	109830	109833	109837	109834
	tieffblau	109850	109852	109853	109854
	terrakotta	109870	109873	109877	109874
Sockelgips Natur	weiß	108730	108733	108737	108734
	rosa	108780	108783	108787	108784



HinriDie

HinriDie besteht aus amerikanischen Grundstoffen und wird aufgrund seiner hohen Druckfestigkeit und Kantenstabilität für anspruchsvolle prothetische Arbeiten bevorzugt. Die erhöhte Expansion gleicht Kontraktionen anderer Werkstoffe aus.

Anwendungsempfehlung: Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.

grün, goldbraun



Naturgips

Hirnstone® E

Ein fließfähiger, thixotroper Superhartgips mit außergewöhnlicher Härte aus hochreinem Naturstein. Erhöhte Expansionswerte zum Ausgleich der Kontraktion anderer Werkstoffe. Hohe Kratz- und Bruchfestigkeit, besonders geeignet für die hochwertige Prothetik.

Anwendungsempfehlung: Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.

goldbraun



Naturgips

Superhartgips, Typ 5	Farbe	5 kg Beutel REF	10 kg Eimer REF	22,7 kg Karton REF	25 kg Sack REF
HinriDie	grün	105600	105603	105604	-
	goldbraun	105610	105613	105614	-
Hirnstone® E	goldbraun	100760	100763	100767 (25 kg)	100764



Modellsystem Profident 2010

Dieses innovative und zuverlässige Modellsystem zeichnet sich durch höchste Präzision und deutliche Zeit- und Materialersparnis aus. Die Anschaffung von kostenintensiven Zusatzgeräten entfällt. Profident 2010 ermöglicht bei hoher Qualität auch die schnelle Herstellung von Sägemodellen. In einem Arbeitsschritt wird nach der Vorbereitung der Abformung das vollständige Modell inklusive Sockel hergestellt. Profident 2010 verfügt über einen vorgefertigten, dimensionsstabilen Split-Cast. Die in zwei Größen lieferbaren Komponenten und Pinbasisplatten sind wiederverwendbar und decken alle Situationen ab.

Profident 2010

Starterset komplett

REF 890000

Inhalt: 1 x Verarbeitungsanleitung, 3 x Pinbasisplatten Gr. 1, 2 x Pinbasisplatten Gr. 2, 3 x Archivierungsplatten Gr. 1, 2 x Archivierungsplatten Gr. 2, 2 x Modellmanschetten Gr. 1, 1 x Modellmanschette Gr. 2, 1 x Abhebevorrichtung, 1 x 100 ml Profisep 2010, 1 x Positionierungsplatte Gr. 1, 1 x Positionierungsplatte Gr. 2.

Auch einzeln erhältlich:

Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet	Gr. 1	REF 890001
Modellmanschette	Gr. 1	REF 890002
Archivierungsplatte	Gr. 1, 25 St.	REF 890003
Abhebevorrichtung	Gr. 1	REF 890004
Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet	Gr. 2	REF 890011
Modellmanschette	Gr. 2	REF 890012
Archivierungsplatte	Gr. 2, 25 St.	REF 890013
Abhebevorrichtung	Gr. 2	REF 890014
Profisep 2010 (Isoliermittel)	100 ml	REF 890021
Profisep 2010 (Isoliermittel)	500 ml	REF 890022
Reinigungsstift, grau		REF 890099
Pinbasisplatte ECO inkl. Magnetkonter	Gr. 1, 10 St.	REF 890005
Split-Cast-Platte inkl. Magnet	Gr. 1, 10 St.	REF 890008

Modellsystem Profident evolution

Das Modellsystem Profident evolution erhält alles Notwendige um mit der digitalen Modellherstellung zu starten. Im Zusammenspiel mit der Magic® Model 3D Software (Seite 71) lassen sich perfekte Sägeschnittmodell mit dem 3D Drucker fertigen.

Die Pinbasisplatten sind zur einmaligen Verwendung ausgelegt.

Profident evolution

Starterset komplett

REF 890316

Inhalt:

10 x Pinbasisplatte klein	20 x Einsatz ohne Metallkern
4 x Splitcastplatte klein	1 x Reibahle
10 x Pinbasisplatte groß	1 x Magic Evo Glue 10g
4 x Splitcastplatte groß	1 x Kunststoffhammer für Modellsysteme
10 x Einsatz mit Metallkern	

Profident Evolution Pinbasisplatte klein, 10 St.

REF 890302

Profident Evolution Pinbasisplatte klein, 50 St.

REF 890303

Profident Evolution Pinbasisplatte groß, 10 St.

REF 890304

Profident Evolution Einsatz ohne Metallkern, weiß, 10 St.

REF 890305

Profident Evolution Einsatz ohne Metallkern, weiß, 50 St.

REF 890306

Profident Evolution Einsatz mit Metallkern, weiß, 10 St.

REF 890318

HinriPoly 1:1

Ein Zweikomponenten (1:1) Modellwerkstoff auf Polyurethan-Basis mit sehr geringer Schrumpfung zur Herstellung von Demonstrations- und Schaumodellen sowie für interne Prüfmodelle.

- sehr niedrigviskos (dünnfließend)
- leicht verarbeitbar und dimensionsstabil
- lange Verarbeitungszeit
- geringer Schwund < 0,1 %
- hohe Detailwiedergabe und Kantenstabilität
- leicht zu fräsen und schleifen
- Basisfarbe: weiß, optional in verschiedene Farben einfärbbar



HinriPoly 1:1, Komp. A + B

2 x 1.000 ml

REF 721600

Sockelformer

Mit dem ERNST HINRICH'S Sockelformer ist die Modellerstellung eine schnelle, kostengünstige und saubere Sache. In nur 5 Sekunden ist der passende Sockelformer für jeden Abdruck perfekt. Die einfache Anwendung und die hohe Wirtschaftlichkeit (geringer Materialverbrauch) machen ihn außerdem zu einem wichtigen Praxisbegleiter.



HINRICH'S Sockelformer

Set (OK + UK)

REF 890100

HINRICH'S Sockelformer

OK

REF 890101

HINRICH'S Sockelformer

UK

REF 890102

Gipsmodellglänzer

Glänzmittel für Gipsmodelle

Umweltfreundliche Imprägnierung für Gipsmodelle. Die Gipsmodelle erhalten durch das Modellglanzbad eine wasser-, fett- und staubabweisende sowie glänzende Oberfläche.



Gipsmodellglänzer

4.500 ml Kanister

REF 109120

Gipsabbindebeschleuniger

Bewährter Abbindebeschleuniger für alle Gipse und gipsgebundenen Einbettmassen. Dem Anrührwasser wird, je nach der anzurührenden Menge, 1-10 g Pulver beigemischt und anschließend mit dem Gips gründlich verrührt.



Gipsabbindebeschleuniger

1 kg Dose

REF 100401

Gipsabbindebeschleuniger

5 kg Beutel

REF 100402





GipEx Gipslösemittel

Säurefreies Lösungsmittel zum Entfernen von Gips- und Einbettmasseresten aus Anrührbechern, Kunststoffprothesen, Abdrucklöffeln, Instrumenten usw. Eine gebrauchsfertige Lösung, die unverdünnt angewendet wird. Für alle Ultraschallgeräte geeignet.

GipEx	1.000 ml Flasche	REF 100910
GipEx	5.000 ml Kanister	REF 100911

GipEx Tabs

Hochreaktives Bindemittel für Dentalgipse & phosphatgebundene Einbettmassen im Gipsabscheider. Verhindert die Verstopfung der Abflüsse, reduziert unangenehme Gerüche und erleichtert die Reinigung des Abscheiders.

GipEx Tabs	2 Stk	REF 100915
GipEx Tabs	10 Stk	REF 100916
GipEx Tabs	25 Stk	REF 100917

Hinrisep G Isoliermittel Gips gegen Gips

Isoliermittel Gips gegen Gips zur Versiegelung der Gipsoberflächen. Auch für Sockelgips Flüssig („Suppensockler“) verwendbar. Trocknet schnell und hinterlässt keinen Schmierfilm.

Hinrisep G	250 ml Sprühflasche	REF 100920
Hinrisep G	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 100921

Hinrisep K Isoliermittel Gips gegen Kunststoff

Isoliermittel auf Alginatbasis für Gipsmodelle in der Kunststofftechnik (für Heiß- und Kaltpolymerisate). Der dünne, glatte Film ist kratzfest und isoliert zuverlässig Gips gegen Kunststoffe.

Hinrisep K	1.000 ml Flasche	REF 109221
Hinrisep K	5.000 ml Kanister	REF 109222



Neutralgin

Neutralisationsmittel für Alginatabdrücke

Zum Neutralisieren und Desinfizieren von Alginatabdrücken. Neutralgin verhindert das Austreten der Alginsäure und ergibt daher glatte Gipsmodelle. Die Isolierflüssigkeit kann für alle Alginatarten verwendet werden.



Neutralgin	250 ml Pumpsprayflasche	REF 100940
Neutralgin	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 100941
Neutralgin	5.000 ml Kanister	REF 100942

Hinrisol

Oberflächenentspanner auf Alkoholbasis

Nicht für Polyäther geeignet!

Zum Entspannen, Neutralisieren und Reinigen von Silikon-, Wachs- und Kunststoffoberflächen ohne Schmierbildung. Hinrisol ist mit allen Abdruck- und Dubliermaterialien auf Silikonbasis verträglich.



Hinrisol	250 ml Pumpsprayflasche	REF 109400
Hinrisol	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 109401

Hinrisid

Oberflächenentspanner auf Tensidbasis

Auch für Polyäther geeignet!

ERNST HINRICHС Oberflächenentspanner auf Tensidbasis, ist ein universelles Verlauffsmittel zur blasenfreien Herstellung von Gipsmodellen in Silikondublierungen.



Hinrisid	250 ml Pumpsprayflasche	REF 109410
Hinrisid	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 109411

Sprayflasche

Zum treibgasfreien Feinzerstäuben von Flüssigkeiten z. B. Neutralgin, Hinrisol, Hinrisid.



Pumpsprayflasche	250 ml	REF 504016
------------------	--------	------------





Messzylinder

aus PMP, glasklar, graduiert auf 1 ml

Gipsschaufel

für Gipse und Einbettmassen, aus Leichtmetall,
Gesamtlänge 210 mm für ca. 160 g Inhalt



Digital Dosierwaage

Wiegt mit Solarenergie, überschüssige Energie wird gespeichert und bei schlechten Lichtverhältnissen genutzt. Wägebereich max. 2.000 g.

0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g

Digital Dosierwaage

REF 516001

REF 891006

REF 516007



Küvettenlose Dubliertechnik

Wirtschaftlich und passgenau

Das Dublieren von Modellen für den Modellguss setzte immer die Verwendung von Küvetten unterschiedlicher Größen und Formen voraus. In diesem System sind Sie in der Lage, auf Küvetten zu verzichten.

Diese Art, mit Silikon zu dublieren, ließ weitere innovative Entwicklungen - insbesondere werkstoff- und anwendungstechnischer Art - folgen, die zu der heute allgemein bekannten küvettenlosen Dubliertechnik führten.

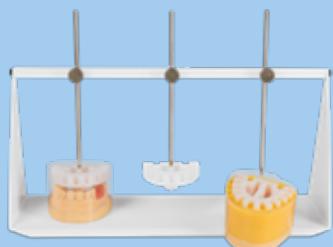
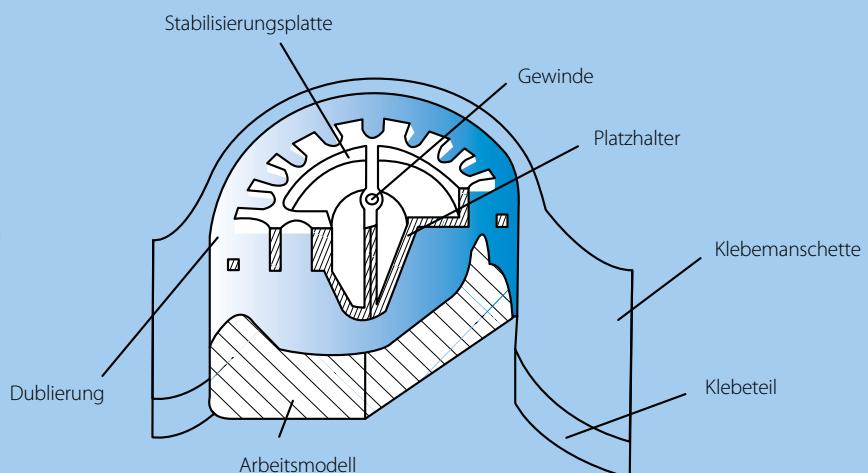
Näheres über die küvettenlose Dubliertechnik erfahren Sie in unserer Anwendungsanleitung (REF 902026), die sie bei uns kostenlos beziehen können.



Vorbereitetes Modell mit Dublierklebeband



Querschnitt durch eine küvettenlose Dublierung



Fixiervorrichtung zum küvettenlosen Dublieren

Dentale Dubliermassen DIN EN ISO 14356

Die Internationale Norm EN ISO 14356 legt Anforderungen und Prüfverfahren für dentale Dubliermassen fest, die hauptsächlich zur Herstellung von flexiblen Formen vorgesehen sind. Diese Formen werden dann bei der Herstellung von positiven Kopien aus hitzebeständiger Einbettmasse eines richtig ausgeblockten Meistermodells benötigt.

Es gibt zwei Typen von Dubliermassen:

Typ 1: Reversible Dubliermassen

Typ 2: Irreversible Dubliermassen

Die Anforderungen beziehen sich insbesondere auf die Wiedergabegenaugigkeit, Verträglichkeit mit hitzebeständigen Einbettmassen und Gipsen, elastische Rückstellung und Reißfestigkeit.

Beim Typ 1 kommen die Verflüssigungs- und Einfülltemperatur und der Widerstand gegen Pilzwachstum hinzu.



Hinrisil® KL

Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, rosa

Universelles Dubliersilikon, für die Klebeband- und Küvettentechnik. Aufgrund nahezu gleicher Viskosität der beiden Komponenten ist Hinrisil® KL für den Dosierautomaten geeignet. Härte Shore A: > 24

Hinrisil® KL	2 x 1 kg Flasche	REF 100790
Hinrisil® KL	2 x 6 kg Kanister	REF 100793
Hinrisil® KL	2 x 25 kg Kanister	REF 100794



Hinrisil®

Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, grün

Hinrisil® ist ein sehr fließfähiges Dubliersilikon. Aufgrund der etwas niedrigeren Härte besonders für die Küvettendublierung empfohlen. Härte Shore A: 16 - 18

Hinrisil®	2 x 1 kg Flasche	REF 107940
Hinrisil®	2 x 6 kg Kanister	REF 107943
Hinrisil®	2 x 25 kg Kanister	REF 107944



Hinrisil® hydro

Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, smaragd

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon, das mit hydrophilen Eigenschaften ausgestattet ist. Aufgrund der hydrophilen Oberfläche werden keine Verlaufsmittel mehr benötigt, man erzielt glatte Modelloberflächen ohne Oberflächenentspanner. Hinrisil® hydro ist auch für die materialsparende küvettenlose Dubliertechnik geeignet. Härte Shore A: 22 - 24



Hinrisil® hydro	2 x 1 kg Flasche	REF 107960
Hinrisil® hydro	2 x 6 kg Kanister	REF 107963
Hinrisil® hydro	2 x 25 kg Kanister	REF 107964

Hinrisil® Speed

Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, gelb

Hinrisil® Speed ist ein additionsvernetzendes und schnell ausvulkanisierbares Dubliersilikon für die Klebeband- und Küvettentechnik. Hinrisil® Speed ist nach 10 Minuten entformbar und auch für den Einsatz mit Dosierautomaten geeignet. Härte Shore A: 24



Hinrisil® Speed	2 x 1 kg Flasche	REF 107970
Hinrisil® Speed	2 x 6 kg Kanister	REF 107973
Hinrisil® Speed	2 x 25 kg Kanister	REF 107976

Technische Daten nach DIN EN ISO 14356

	Hinrisil® KL	Hinrisil®	Hinrisil® hydro	Hinrisil® Speed
Mischungsverhältnis:	1:1	1:1	1:1	1:1
Anrühren unter Vakuum (Sek.):	40	40	40	40
Verarbeitungszeit (Min.):	> 5	> 5	> 5	3 - 4
Vulkanisationszeit (Min.):	30 - 45	30 - 45	30 - 45	10
Reißfestigkeit (MPa):	ca. 2,2	ca. 1,8	ca. 2,5	ca. 2,2
Reißdehnung (%):	310	220	380	310
Weiterreißfestigkeit (N/mm):	6,5	3,0	6,8	6,5
Härte Shore A:	>24	16 - 18	22 - 24	24
Farbe:	rosa	grün	smaragd	gelb

Hinrigel

Dubliergel, Typ 1, grün

Hinrigel ist eine hochwertige und reversible Dubliermasse. Das feinfließende Dubliergel ist für Einbettmassen und Dentalgipse geeignet. Hinrigel besitzt eine hohe Elastizität und Volumenfestigkeit.



Hinrigel	6 kg Eimer	REF 107953
----------	------------	------------





Starterset komplett

Die küvettenlose HINRICH'S Dubliertechnik

Silikon sparen mit küvettenlosem Dublieren

Das Starterset enthält alle, für die küvettenlose Dubliertechnik erforderlichen Artikel und ermöglicht Ihnen die sparsame Dublierung und Einbettung Ihrer Arbeiten.

Inhalt: 1 x 2 x 1 kg Hinrisil® Speed, 1 x 40 m Dublierklebeband, 3 x Stabilisierungsplatten Gr. 2, 1 Fixiervorrichtung, 1 x 250 ml Hinrisol, 1 x 25 m Kreppband, 1 Poster Dublieren nach ERNST HINRICH'S, 1 Poster Einbetten nach ERNST HINRICH'S, 1 Produktkatalog (Artikel auch einzeln erhältlich)

Dubliertechnik

Starterset komplett

REF 891999

Fixiervorrichtung

Vorrichtung zum Einsetzen der Stabilisierungsplatte bei der küvettenlosen Dublierung.

Fixiervorrichtung

REF 891001

Dublierkreuz

Vorrichtung zum küvettenlosen Dublieren ohne Fixiervorrichtung.

Praktisches Hilfsteil, wenn die Dublierung unter Druck ausvulkanisieren soll.



Dublierkreuz

REF 891002

Stabilisierungsplatte, weiß

Zur Stabilisierung der Silikonform beim küvettenlosen Dublierverfahren. In vier Größen lieferbar.

Stabilisierungsplatte
Stabilisierungsplatte
Stabilisierungsplatte
Stabilisierungsplatte

Gr. 1 (57 x 44 mm)
Gr. 2 (62 x 48 mm)
Gr. 3 (66 x 55 mm)
Gr. 4 (72 x 60 mm)

REF 891003
REF 891004
REF 891005
REF 891006



Dublierklebeband

Dublierklebeband für das küvettenlose Dubliersystem. Inhalt: 40 m.

Gesamthöhe: 55 mm, Klebebereich: 8 mm



Dublierklebeband	40 m	REF 891007
Dublierklebeband	25 m mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche	REF 891008

Dosierpumpe

- aus Kunststoff mit Deckel, passend für die 6 kg Silikonkanister von HINRICHs
- ermöglicht ein genaues Abwiegen von Dubliersilikon
- tropft nicht nach



Dosierpumpe mit Deckel (weiß)	für 6 kg Kanister, große Öffnung, Komp. A	REF 891030
Dosierpumpe mit Deckel (rot)	für 6 kg Kanister, große Öffnung, Komp. B	REF 891031
Dosierpumpe mit Deckel (schwarz)	für 6 kg Kanister, kleine Öffnung, Komp. A+B	REF 891034

Spardublierküvetten

3-teilige Kunststoff-Sparküvette zum sparsamen und problemlosen Dublieren mit Hinrisil® Dubliersilikonen. Bestehend aus einem Küvettenboden, einem Küvettenmantel und einer Stabilisierungsplatte. In 2 Größen lieferbar.

Küvetten	Gr. 1 (68 x 81 mm), Set	REF 891020
Küvetten	Gr. 2 (73 x 91 mm), Set	REF 891021
Küvettenboden einzeln	Gr. 1 (68 x 81 mm)	REF 891022
Küvettenboden einzeln	Gr. 2 (73 x 91 mm)	REF 891025
Küvettenmantel einzeln	Gr. 1 (68 x 81 mm)	REF 891023
Küvettenmantel einzeln	Gr. 2 (83 x 91 mm)	REF 891026
Stabilisierungsplatte einzeln	Gr. 1	REF 891024
Stabilisierungsplatte einzeln	Gr. 2	REF 891027

Dosierautomat DA 2020 1 : 1

Dosier- und Mischgerät für 1:1 Dubliersilikone für das moderne Labor

Das Gerät fördert, dosiert und mischt die Silikone vollautomatisch und stellt per Knopfdruck exakt die gewünschten Materialmengen zur Verfügung. Schnellkupplungen für 2 x 1 kg und 2 x 6 kg Behälter erhältlich.

Der Clou: Die Fördermenge ist individuell regelbar.

DA 2020 inklusiv: 10 Mischkanülen, Anschluss-Set 2 x 1 kg, Anschluss-Set 2 x 6 kg

Dosierautomat DA 2020	REF 891902
Mischkanülen rosa (für DA 2020)	REF 891910
Schnellkupplung mit Deckel für 6 kg Kanister (A/B)	REF 891934





L 36°

DIN EN 15912 Lötmasse, Typ 3, braun

Durch langjährige Erfahrung zu einem absoluten Spitzenwerkstoff entwickelt. Keine Expansion oder Kontraktion der eingebetteten Werkstücke, für alle Metalle verwendbar, Voraussetzung für Vita-VMK-Degudent-Technik, außerordentlich hohe Hitzebeständigkeit, kann sofort mit einer großen Flamme bearbeitet werden.

L 36	5 kg Beutel	REF 100270
L 36	5 kg Eimer	REF 100271
L 36	10 kg Eimer	REF 100273
L 36	25 kg Karton	REF 100279
L 36	25 kg Sack	REF 100274

Hinrivest® G

Typ 1, Kl. 2, weiß

Gipsgebundene und graphitfreie Präzisionseinbettmasse für Edelmetalle und niedrigschmelzende Legierungen. Die Expansion kann über den Wasserfaktor gesteuert werden. Feine Körnung, hohe Passgenauigkeit und Oberflächenqualität. Hinrivest® G kann im konventionellen oder Schnell-Vorwärmverfahren eingesetzt werden.

Hinrivest® G	5 kg (Alubeutel)	REF 102511
Hinrivest® G	20 kg (4 x 5 kg)	REF 102514

Gießtechnik

Auch im Bereich der Gießtechnik bieten wir Ihnen unsere Hilfe an. Unsere erfahrenen Anwendungstechniker für den Modellguss, für den Einstückguss und die Kronen- und Brückentechnik stehen Ihnen auf Wunsch für Seminare oder Anwendungskurse zur Verfügung. Wir beraten Sie aber auch jederzeit telefonisch. Fragen Sie uns, wir helfen gern!

Hinrivest® uni 3D

Typ 1, Kl. 1 & 2

Hinrivest® uni 3D ist eine phosphatgebundene, graphitfreie Schnellgusseinbettmasse mit außergewöhnlichen Eigenschaften.

Sie ist zum Vergießen aller Dentallegierungen geeignet. Anwendungsbereiche sind die Kronen und Brückentechnik in Edelmetall und edelmetallfreien Legierungen und Presskeramik (Lithiumdisilikate). Des Weiteren können aus 3D gedruckten Resinen oder aus PMMA gefräste Kronen und Brücken vergossen werden.

Hinrivest® uni 3D	5 kg Karton (32 x 160 g PB)	REF 102511
Hinrivest® uni 3D	20 kg Karton (125 x 160 g PB)	REF 102514



Hinrivest® CoCr

Typ 2, Kl. 1

Phosphatgebundene, graphitfreie bewährte Modellgusseinbettmasse für präzise Passung und glatte Oberflächen im konventionellen Vorwärmverfahren.



Hinrivest® CoCr	5 kg Karton (28 x 180 g PB)	REF 102401
Hinrivest® CoCr	20 kg Karton (112 x 180 g PB)	REF 102402
Hinrivest® CoCr	20 kg Karton (50 x 400 g PB)	REF 102403
Hinrivest® CoCr	20 kg Karton (4 x 5.000 g PB)	REF 102404

Hinrivest® KB

Typ 1, Kl. 2

Hinrivest® KB ist schnellgussfähig, aber auch für konventionelle Vorwärmverfahren geeignet. Eine universelle Einbettmasse zum Vergießen aller edelmetallfreien und edelmetallhaltigen Legierungen in der Kronen- und Brückentechnik und Kombi-Technik. Auch für das direkte Aufbrennen von Keramik und die Presskeramik bestens geeignet.



Hinrivest® KB	5 kg Karton (32 x 160 g PB)	REF 109601
Hinrivest® KB	20 kg Karton (125 x 160 g PB)	REF 109602

Hinrivest® Press

Typ 1, Kl. 2

Phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für alle Presskeramiksysteme bestens geeignet. Die speziell für die keramische Pressung konzipierte Einbettmasse kann für alle Pressvarianten, auch zur Überpressung von Metallgerüsten, eingesetzt werden. Hinrivest Press überzeugt durch präzise, passgenaue Pressergebnisse und super glatte Oberflächen. Die Verarbeitung erfolgt zeitoptimiert im Schnellaufheizverfahren. fein fließende, sahige Konsistenz / für alle Presssysteme nutzbar (auch für Lithium-Disilikate) auch für große Muffeln einsetzbar / super glatte Oberflächen / Überpressung möglich / passgenaue, reproduzierbare Ergebnisse / Zeitersparnis durch Schnellaufheizung



Hinrivest® Press	5 kg Karton (50 x 100 g PB)	REF 241001
------------------	-----------------------------	------------

Hinrivest® RP

Typ 1, Kl. 2

Hinrivest® RP ist eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellgusstechnik im Rapid Prototyping Verfahren. Die Einbettmasse wurde speziell für das Ausbrennen von Kunststoffgerüsten entwickelt die im Rapid Prototyping Verfahren hergestellt worden. Sie ist für das Schnellgussverfahren geeignet und ermöglicht das Vergießen aller Dentallegierungen (Ausnahme Titan).



Hinrivest® RP	20 kg Karton (50 x 400 g PB)	REF 102433
---------------	------------------------------	------------





Hinrivest® Liquid

Expansionsflüssigkeit zur Steuerung der Abbindeexpansion für alle phosphatgebundenen Hinrivest®-Einbettmassen. Kann problemlos mit destilliertem Wasser verdünnt werden.

Hinrivest® Liquid	1 Liter Flasche	REF 107820
Hinrivest® Liquid	3 Liter Kanister	REF 107821
Hinrivest® Liquid	25 Liter Kanister	REF 107824

Hinrivest® Liquid High Ex

Spezial-Liquid mit erhöhtem Kieselsolanteil und anderer Teilchengröße für höhere Expansionswerte. Einsetzbar im Bereich der Doppelkronentechnik mit Chrom-Kobalt-Legierungen.

Hinrivest® Liquid High Ex	1 Liter Flasche	REF 107830
Hinrivest® Liquid High Ex	3 Liter Kanister	REF 107831

Kreppband

Kreppklebestreifen für die Modellgussüberbettung.

Durch die Riffelung des Kreppbandes wird die Oberfläche der Muffelaußenwand erheblich vergrößert. Dadurch wird die aufgenommene Wärmemenge beim Vorwärmen erhöht. Die Gießform wird im Durchmesser nicht größer als das Duplikatmodell. Sie sparen Einbettmasse und Platz im Ofen.

Gesamthöhe: 7 cm, Kleebereich: 1 cm

Kreppband	Rolle 25 m	REF 892001
-----------	------------	------------

Silikonmanschetten, Modellform

Für die sparsame Direkteinbettung in Verbindung mit der Sockelplatte Modellform. Auch in der K&B-Technik einsetzbar. Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert. Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes. Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßige Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel. Das Gussobjekt kann über die gesamte Spanne im gleichmäßigen Abstand zur Muffelwand platziert werden, die Passung wird somit optimiert.

Silikonmanschetten	Größe 0 (Ø 70 mm x 55 mm)	REF 892017
Silikonmanschetten	Größe 1 (Ø 75 mm x 60 mm)	REF 892003
Silikonmanschetten	Größe 2 (Ø 80 mm x 65 mm)	REF 892004
Silikonmanschetten	Größe 3 (Ø 90 mm x 75 mm)	REF 892005

Sockelplatten, Modellform

Für Modellguss und die ringfreie Wachsdirekteinbettung in Verbindung mit der Silikonmanschette in Modellform.

mit Gusstrichter	Größe 0 (Ø 70 mm x 55 mm)	REF 892018
mit Gusstrichter	Größe 1 (Ø 75 mm x 60 mm)	REF 892019
mit Gusstrichter	Größe 2 (Ø 80 mm x 65 mm)	REF 892020
mit Gusstrichter	Größe 3 (Ø 90 mm x 75 mm)	REF 892021
ohne Gusstrichter	Größe 0 (Ø 70 mm x 55 mm)	REF 892022
ohne Gusstrichter	Größe 1 (Ø 75 mm x 60 mm)	REF 892006
ohne Gusstrichter	Größe 2 (Ø 80 mm x 65 mm)	REF 892007
ohne Gusstrichter	Größe 3 (Ø 90 mm x 75 mm)	REF 892023



Wachshaftgrund

Rückstandsfrei verbrennender Kleber bei Verwendung von Wachsfertigteilen auf Duplikatmodellen aus Modellguss-Einbettmassen, die nicht gehärtet wurden. Wachshaftgrund wird dünn aufgetragen, um das Anhaften der Fertigteile am Duplikat zu gewährleisten.



Wachshaftgrund	30 ml	REF 892030
Wachshaftgrund	100 ml	REF 892031

Pressstempel Aluoxid

Hergestellt aus hochreinem Aluminiumoxid (> 99,8 % Al_2O_3), wiederverwendbar, in verschiedenen Größen lieferbar: Ø 12 mm und Ø 13 mm.



Pressstempel Aluoxid	Ø 12 mm, Länge 37 mm, 2 Stück	REF 892060
Pressstempel Aluoxid	Ø 13 mm, Länge 35 mm, 2 Stück	REF 892059

Einweg-Pressstempel

Kann ohne Vorwärmen in die vorgeheizte Muffel gegeben werden, einfaches Handling, erspart ein zeitraubendes Abstrahlen von wiederverwendbaren Pressstempeln, keine Mikrosprünge, geeignet für alle Presskeramiken. Erhältlich in zwei Größen: Ø 12 mm und Ø 13 mm. Inhalt: 50 Stück.



Einweg-Pressstempel	Ø 12 mm, 50 Stück	REF 892061
Einweg-Pressstempel	Ø 13 mm, 50 Stück	REF 892063

Gusstrichterformer

Aus flexilem Spritzkunststoff für mehrmalige Verwendung zur Herstellung des Gusstrichters bei Modellgussmuffeln.



Gusstrichterformer	100 Stück	REF 892036
--------------------	-----------	------------



Silikonmanschetten, Sockelplatten K&B

Für die sparsame Direkteinbettung, in Verbindung mit der jeweiligen Sockelplatte in der Kronen- und Brückentechnik. Sockelplatten K&B, rund mit Gusstrichter gibt es mit den zugehörigen Silikonmanschetten in den Größen 3, 6 und 9.

Silikonmanschetten K&B, rund	Größe 3, Ø innen: 45 mm	REF 892040
Silikonmanschetten K&B, rund	Größe 6, Ø innen: 62 mm	REF 892041
Silikonmanschetten K&B, rund	Größe 9, Ø innen: 75 mm	REF 892042
Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	Größe 3	REF 892050
Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	Größe 6	REF 892051
Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	Größe 9	REF 892052

Silikonmanschetten Ceram

Silikonmanschette für die Presskeramik, für alle gängigen Presssysteme (z.B. Degussa, Ivoclar) geeignet. Die Riffelung der Muffeloberflächen ermöglicht eine geregelte Erstarrung der Keramik. Einfache Handhabung.



Silikonmanschetten Ceram 100	100 g	REF 892010
Silikonmanschetten Ceram 200	200 g	REF 892011

Muffelsystem Ceram

Muffelsystem für die Silikonmanschetten Ceram (für Lithiumdisilikat Press-Systeme), verfügbar in 2 Größen. Jedes Set enthält 3 Muffelbasen und -lehrnen.



Muffelsystem Ceram 100	Ø 13 mm, 3er Set	REF 892012
Muffelsystem Ceram 200	Ø 13 mm, 3er Set	REF 892013



Hinri-Alloy CoCr

Zusammensetzung (in Masse-%): Co: 62.0 Cr: 31.0 Mo: 5.0

Sonstige Bestandteile <1%: Si, C, Mn, Fe

Hinri-Alloy CoCr ist eine klassische Modellgusslegierung für Klammerprothesen, die sich durch ihre sehr gute Fließfähigkeit und das Formfüllvermögen auszeichnet. Die gegossenen Objekte überzeugen durch ihr optimales Verhalten beim Ausarbeiten und Polieren. Hinri-Alloy CoCr ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium.

Anwendungsgebiet: Nichtedelmetall-Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.



Hinri-Alloy CoCr 1.000 g

REF 893040

Hinri-Alloy CB

Zusammensetzung (in Masse-%): Co: 64.0 Cr: 21.0 Mo: 6.0 W: 6.0
Sonstige Bestandteile <1%: Si, Fe, Mn

Hinri-Alloy CB lässt sich durch die sehr niedrige Härte optimal bearbeiten und polieren. Sie ist sehr flexibel in der Anwendung und besonders gut für Kronen, Brücken und Fräsurarbeiten geeignet. Hinri-Alloy CB ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium. Die Aufbrennlegierung ist mit allen handelsüblichen, hochsinternden Keramiken verblendbar.

Anwendungsgebiet: Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.



Hinri-Alloy CB

250 g

REF 893023

Hinri-Alloy CB

500 g

REF 893022

Hinri-Alloy N

Zusammensetzung (in Masse-%): Ni: 63.0 Cr: 25.0 Mo: 9.0 Si: 2.0 Nb: 1.0

Hinri-Alloy N ist eine sehr korrosionsbeständige Aufbrennlegierung auf Nickelbasis. Die Legierung überzeugt durch geringste Oxidbildung auch nach wiederholten Brennzyklen. Hinri-Alloy N ist frei von Beryllium, Indium und Gallium und kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.

Anwendungsgebiet: Nichtedelmetall Gusslegierung auf Nickelbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 3.



Hinri-Alloy N

1.000 g

REF 893030

Stand der Informationen: 03/2023

Technische Daten (Richtwerte):

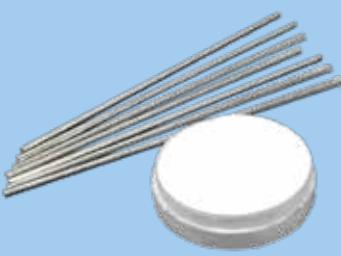
Hinri-Alloy CoCr

Hinri-Alloy CB

Hinri-Alloy N

Dehngrenze Rp 0,2 (MPa):	609	570	362
Bruchdehnung A5 (%):	6.2	10.0	26.0
E-Modul (GPa):	200	194	191
Ausdehnungskoeffizient WAK 25-500 °C:	-	$14.1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$13.7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Ausdehnungskoeffizient WAK 25-600 °C:	-	$14.6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14.0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zugfestigkeit Rm (MPa):	761	734	602
Vickershärte HV 10:	390	286	180
Dichte (g/cm³):	8.3	8.8	8.3
Schmelzintervall (°C):	1.340-1.400	1.309-1.417	1.298-1.344
Gussttemperatur (°C):	1.450	1.460	1.380
Max. Brenntemperatur (°C):	-	935	950





Spezial-Lot

Lötstäbe auf CoCr-Basis für alle CoCrMo-Legierungen. Das hohe Schmelzintervall garantiert eine hohe Diffusionstiefe des Lotes und somit hochfeste Verbindungen. Das Spezial-Lot ist nach dem Löten problemlos keramisch zu verbinden.

Schmelzintervall: 1.071 - 1.260 °C

CoCrMo-Spezial-Lot 2 mm 20 g (ca. 80 mm x 2 mm mit Flussmittel), nickelfrei

REF 893060

Schmelzintervall: 992 - 1.185 °C

CoNiCr-Spezial-Lot 2 mm 10 g (ca. 80 mm x 2 mm mit Flussmittel), nickelhaltig

REF 893066

Laserschweißdraht

Laserschweißdraht auf CoCr-Basis für biokompatible Verbindungen von CoCr-Güssen in der Laserschweißtechnik.

- Für Modellguss und Aufbrennlegierungen auf CoCr-Basis geeignet
- Problemlos keramisch verblandbar
- Frei von Kohlenstoff

Laserschweißdraht

7 Stangen à 0,5 g (0,5 mm x 250 mm)

REF 893062



HinriPress®

HinriPress® ist der Allrounder unter den kaltpolymerisierenden Prothesenkunststoffen und speziell für Zahntechniker, die alle Anwendungen mit nur einem einzigen Kunststoff abdecken wollen.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen



HinriPress® Flüssigkeit	1.000 ml, farblos	REF 721000
HinriPress® Pulver	1.000 g, rosa	REF 721010
HinriPress® Pulver	1.000 g, rosa opak	REF 721011
HinriPress® Pulver	1.000 g, transparent	REF 721012

HinriPress® Vario

HinriPress® Vario ist ein kaltpolymerisierender Prothesenkunststoff mit verlängerter Verarbeitungszeit. Dieser Universalkunststoff ermöglicht dank seiner ausgedehnten Verarbeitungszeit dem Anwender ein stressfreies Arbeiten.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen



HinriPress® Vario Flüssigkeit	1.000 ml, farblos	REF 721100
HinriPress® Vario Pulver	1.000 g, rosa	REF 721110
HinriPress® Vario Pulver	1.000 g, rosa opak	REF 721111
HinriPress® Vario Pulver	1.000 g, transparent	REF 721112

HinriDon N

HinriDon N, der ökonomische Prothesenkunststoff in Premium-Qualität. Entwickelt für zuverlässige und präzise Heißpolymerisationsarbeiten und für alle gängigen Anwendungen in der Prothesenherstellung.

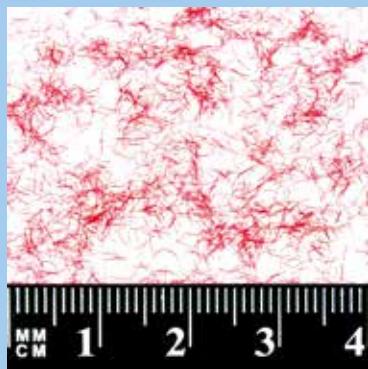
Indikationen:

- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Stopf- und Pressverfahren



HinriDon Flüssigkeit	1.000 ml, farblos	REF 721200
HinriDon N Pulver	1.000 g, rosa	REF 721310
HinriDon N Pulver	1.000 g, rosa geadert	REF 721311





HinriPress® Veins

Viskosefaser zum Einstreuen in Prothesenkunststoffe zur Gestaltung einer geäderten Optik. Zum Untermischen in Prothesenkunststoffe, für Kalt- und Heißpolymerisate geeignet.

HinriPress® Veins

5 g

REF 721500





Edelkorund

250 µm, 110 µm, 50 µm Reinheit 99,8%, weiß

Zum Abstrahlen in Strahlgeräten für alle Legierungen. ERNST HINRICHS Edelkorund erzeugt keine Silikose und entspricht den Vorschriften der Arbeitsschutzbehörden. Die scharfkantige Kornform und die enorme Härte garantieren höchste Strahlleistung.

Weitere Körnungen sind auf Anfrage lieferbar.

Edelkorund	5 kg Kanister	250 µm	REF 100291
Edelkorund	10 kg Kanister	250 µm	REF 100293
Edelkorund	25 kg Sack	250 µm	REF 100294
Edelkorund	25 kg Karton	250 µm	REF 102909
Edelkorund	5 kg Kanister	110 µm	REF 100301
Edelkorund	10 kg Kanister	110 µm	REF 100303
Edelkorund	25 kg Sack	110 µm	REF 100304
Edelkorund	25 kg Karton	110 µm	REF 103009
Edelkorund	5 kg Kanister	50 µm	REF 100311
Edelkorund	10 kg Kanister	50 µm	REF 100313
Edelkorund	25 kg Sack	50 µm	REF 100314
Edelkorund	25 kg Karton	50 µm	REF 103107

Glasstrahlperlen

125 µm, 50 µm weiß

Schonendes Reinigen und Verdichten empfindlicher Oberflächen, deutsches silikose-freies Material, lieferbar in den Kornklassen 125 µm und 50 µm.



Glasstrahlperlen	4,5 kg Kanister	125 µm	REF 100322
Glasstrahlperlen	10 kg Kanister	125 µm	REF 100333
Glasstrahlperlen	25 kg Sack	125 µm	REF 100334
Glasstrahlperlen	25 kg Karton	125 µm	REF 103309
Glasstrahlperlen	4,5 kg Kanister	50 µm	REF 100389
Glasstrahlperlen	10 kg Kanister	50 µm	REF 100343
Glasstrahlperlen	25 kg Sack	50 µm	REF 100344
Glasstrahlperlen	25 kg Karton	50 µm	REF 103409

Poliresin®

Speziell für die Bearbeitung von Kunststoffprothesen entwickeltes, geruchsneutrales Poliermittel. Gleiche Verarbeitung wie mit Bimssteinpulver, jedoch ist Poliresin® extrem abrasiv, glättend und hat eine um 30% höhere Standzeit. Durch die einzigartige kristalline Struktur von Poliresin® wird der Kunststoff schonend poliert und der Zeitaufwand bei der anschließenden Hochglanzpolitur erheblich reduziert.



Poliresin®	2 kg Beutel	REF 100320
Poliresin®	4 x 2 kg Beutel	REF 100321
Poliresin®	10 kg Sack	REF 100323
Poliresin®	10 kg Karton	REF 100324



Bimssteinpulver fein, mittel, grob

Garantiert quarzfreies Poliermittel in den Mahlungen fein, mittel und grob; keine Silikosegefahr und hervorragende Arbeitseigenschaften. Unser Bimssteinpulver ist ein unbehandeltes und umweltfreundliches Naturprodukt, das nach Gebrauch problemlos entsorgt werden kann.

	fein	mittel	grob
5 kg Beutel	REF 100350	REF 100360	REF 100370
10 kg Eimer	REF 100353	REF 100363	REF 100373
20 kg Karton	REF 103509	REF 103607	REF 103707
25 kg Sack	REF 100354	REF 100364	REF 100374



Bims-Sep

- gebrauchsfertige Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver und Poliresin*
- hohe bakterizide und fungizide (z.B. Candida albicans) Wirkung
- verhindert wirksam unangenehme Gerüche
- verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels
- formaldehydfrei und biologisch abbaubar

Bims-Sep	1 Liter Flasche	REF 103801
Bims-Sep	5 Liter Kanister	REF 103802



Bims-Sep Paste

- gebrauchsfertige Bimssteinpulverpaste zum Polieren von Kunststoffprothesen
- hohe bakterizide und fungizide (z.B. Candida albicans) Wirkung
- verhindert wirksam unangenehme Gerüche
- verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels
- formaldehydfrei und biologisch abbaubar

Bims-Sep Paste	5 kg Eimer	REF 100381
Bims-Sep Paste	10 kg Eimer	REF 100382



Hinriform Gingiva / Gingiva soft

Hinriform® Gingiva ist ein A-Silikon mit hoher Endhärte für die Herstellung von Zahnfleischmasken. Es eignet sich für die direkte Herstellung von Zahnfleischmasken im Abdruck sowie für die indirekte Herstellung mittels Silikonschlüssel.

- Endhärte (70 Shore A), sehr hohe Reißfestigkeit, kurze Abbindezeit von 7-8 Minuten
- problemlos zu beschneiden und beschleifen, scanfähig
- Kartusche passt in jeden handelsüblichen 50 ml Dispenser
- einsetzbar in der gesamten Kronen- und Brückentechnik und der Implantologie

Hinriform Gingiva soft: reduzierte Endhärte von 40 Shore A



Hinriform Gingiva	2 x 50 ml + 12 Mischkanülen	REF 793040
Hinriform Gingiva soft	2 x 50 ml + 12 Mischkanülen	REF 793030

Hinriform Gingiva Sep

Trennmittel in Sprayform zum Aufsprühen für A-Silikone. Hinriform Gingiva Sep verhindert das Verschmelzen von verschiedenen A-Silikon-Abformmassen und ermöglicht dadurch eine gute Trennung der beiden unterschiedlichen Abformmaterialien nach dem Aushärten.



Hinriform Gingiva Sep	85 ml	REF 793050
-----------------------	-------	------------

Hinriform 90 x-hart

Additionsvernetzendes knetbares Zweikomponentensilikon mit wesentlich erhöhter Endhärte von > 90 Shore A nach 24 Stunden. Sehr geringe Schrumpfung < 0,01 %. Mischverhältnis: 1:1. Optimal auf den Anwendungszweck eingestellte Verarbeitungsbreite und Vulkanisationszeit. Exakte Detailwiedergabe durch hohe Zeichnungsgenauigkeit. Gut beschneidbar und beständig gegen anorganische Chemikalien. Hervorragende mechanische Eigenschaften.



Hinriform 90 x-hart 1 : 1	2 x 1,5 kg	REF 793000
Hinriform 90 x-hart 1 : 1	2 x 5,0 kg	REF 793001

Hinritray Oberkiefer (OK)

Lichthärtendes Löffelmaterial auf der Basis langkettiger Acrylate für die Anfertigung von Funktionslöffeln, individuellen Löffeln, Bisschablonen, Registrierplatten und für weitere Anwendungen im Labor. Lieferbar in Packungsgrößen zu je 50 vorgeformten Schablonen für Oberkiefer und Unterkiefer nutzbar in den Farben blau, rosa, transparent.



Hinritray	50 Platten, rosa	REF 801000
Hinritray	50 Platten, blau	REF 801010
Hinritray	50 Platten, transparent, mit Minzgeschmack	REF 801020



Ultraschall-Polierpastenreiniger

Wasserlöslicher Reiniger auf spezieller Wirkstoffbasis zur Entfernung von Polierpastenresten und fetthaltigen Materialien an Kronen, Brücken, Prothesen & Instrumenten zur Anwendung im Ultraschallbad und Poliernadelgerät. Entfernt auch Unterfütterungen mit Zinkoxydpaste von der Prothese rückstandslos bei höher eingestellter Anwendungslösung.

Hochkonzentrat 1:20

Ultraschall-Polierpastenreiniger	1,0 kg Flasche	REF 103820
Ultraschall-Polierpastenreiniger	5,0 kg Kanister	REF 103821



Ultraschall-Zahnsteinlöser

Wasserlöslicher Zahnsteinlöser auf spezieller Wirkstoffbasis zum Entfernen von Zahnsteinablagerungen (Plaque) an Zahnprothesen. Für den Einsatz im Dentallabor, in der Zahnarztpraxis und bei der Patientenanwendung.

Hochkonzentrat 1:20

Ultraschall-Zahnsteinlöser	1,0 kg Flasche	REF 103825
Ultraschall-Zahnsteinlöser	5,0 kg Kanister	REF 103826



Scantist 3D Occlusionsspray

Pulverbasiertes Markierungsspray zur Sichtbarmachung von Kontaktpunkten und -flächen während des Aufpassens oder Eingliedern prothetischer Arbeiten im Dentallabor und der Zahnarztpraxis. Durch die neuartige Sprühdüse werden die Farbpigmente perfekt homogen und dünn aufgetragen und es entstehen keine Tropfen bzw. Pfützen auf der Arbeit. Die Farbpigmente sind rückstandsfrei und leicht zu entfernen.

- homogener, dünner Auftrag
- neuartiges Sprührohr
- kein Tropfen
- keine Pfützen
- leichtes Abreinigen

Scantist 3D Occlusionsspray	75 ml Sprühflasche	REF 720036
-----------------------------	--------------------	------------



Die 10 Gipsgebote

Bestellen Sie die 10 HINRICHS Gipsgebote zur Hilfestellung beim Verarbeiten von Dentalgipsen.

DIN A 2 Poster, kostenlos

REF 902001

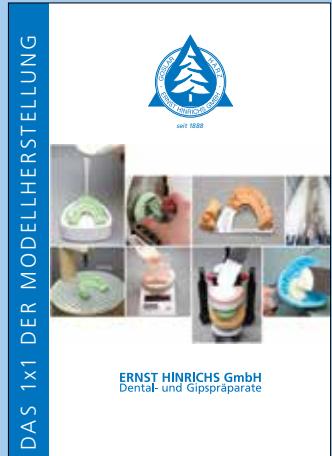


Das 1x1 der Modellherstellung

Mit diesem Handbuch erhalten Sie detaillierte Informationen über den dentalen Materialwerkstoff Gips. Über die Entstehung, zur Herstellung bis hin zur Verarbeitung mit wertvollen Tipps zur Vermeidung von Anwendungfehlern. Zusätzliche erhalten Sie Informationen zu den unterschiedlichen Abformmassen in der modernen Zahntechnik. Alle Bereiche werden umfassend in Wort und Bild dargestellt.

Handbuch, 32 Seiten

REF 902024

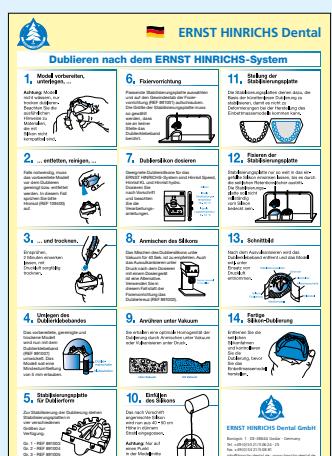


Dublieren nach dem HINRICHS-System

In einzelnen Schritten wird das küvettenlose Dublieren nach HINRICHS bildlich dargestellt und detailliert beschrieben.

DIN A 4 Poster, kostenlos

REF 902026

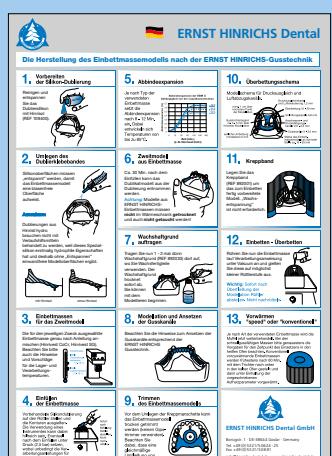


Einbetten nach dem HINRICHS-System

In einzelnen Schritten wird die Herstellung des Einbettmassemodells nach dem HINRICHS System bildlich dargestellt und detailliert beschrieben.

DIN A 4 Poster, kostenlos

REF 902027





Bücherwurm

Höhe: 6 cm

Engel

weiß Höhe: 5 cm



AmO's

Weiblich

groß Höhe: 8 cm

klein Höhe: 3 cm

Männlich

groß Höhe: 8 cm

klein Höhe: 3 cm

AmO weiblich, groß Höhe: 8 cm

REF 903020

AmO weiblich, klein Höhe: 3 cm

REF 903021

AmO männlich, groß Höhe: 8 cm

REF 903022

AmO männlich, klein Höhe: 3 cm

REF 903023



Praxis- oder Laborschild aus Gips

Maße: 22 x 31 cm (B x H)

mit Freifläche für Namensschild

Praxis- oder Laborschild aus Gips

REF 903004

Schweinehund

Höhe: 6 cm

A-Geige

Höhe: 17 cm

Schweinehund

Höhe: 6 cm

REF 903002

A-Geige

Höhe: 17 cm

REF 903003





„Ecki“

Höhe: 13,5 cm



„Backi“

Höhe: 12 cm



„Manni“

Höhe: 13,5 cm

Ecki

REF 903030

Backi

REF 903031

Manni

REF 903032



„Rudi“

Höhe: 14 cm



„Mike“

Höhe: 14 cm



„Angi“

Höhe: 13 cm

Rudi

REF 903033

Mike

REF 903034

Angi

REF 903035



„Clement“

Höhe: 11 cm



„Mick“

Höhe: 11,5 cm



„Marylin“

Höhe: 12 cm

Clement

REF 903036

Mick

REF 903037

Marylin

REF 903038



„Joachim“

Höhe: 14 cm



„Tommy“

Höhe: 15 cm



„Dickie“

Höhe: 13 cm

Joachim

REF 903040

Tommy

REF 903041

Dickie

REF 903042



exocad® DentalCAD

die Software-Komplettlösung für die digitale Zahntechnik



- ✓ Leistungsstarke dentale CAD-Software
- ✓ ideal für Anfänger, aber mächtig in den Händen eines Experten

Die CAD-Software ist für die schnelle Bedienung und Benutzerfreundlichkeit bekannt. Sie ist zuverlässig und robust, auch wenn Sie es mit komplexen Fällen zu tun haben. Sobald Sie mit der Basisfunktionalität der Software vertraut sind, gibt es mehr zu entdecken:

- ✓ Kopieren bisheriger Konstruktionen oder Spiegelung gesunder Zähne
- ✓ Laden von 2D-Bildern in die Konstruktion (durch Ihre Webcam erfasst)
- ✓ Nutzen Sie unsere erweiterte Mesh-Bearbeitung und die passenden Funktionen
- ✓ Speichern Sie echte 3D-PDF-Dateien zur Vorschau
- ✓ Austausch großer 3D-Datensätze über dentalshare

Bereits die Standardversion der exocad® DentalCAD deckt ein breites Spektrum von Indikationen ab.

Zur Zeit erhalten Sie folgende Module in Ergänzung zu Ihrer Basisversion:

- ✓ Anatomische Kronen
- ✓ Offset-Käppchen
- ✓ Brückengerüste
- ✓ Inlays
- ✓ Onlays
- ✓ Primärteleskope
- ✓ Veneers
- ✓ Vormodellation für unterschiedliche Wachsvarianten
- ✓ Attachments
- ✓ Modelle
- ✓ Bisschienen
- ✓ Totalprothesen

exocad
ChairsideCAD

Optimiert für das klinische Umfeld:
Hoher Automatisierungsgrad, einfache Bedienung.



exoplan
Unsere leistungsstarke, benutzerfreundliche und offene Softwarelösung für Implantatbehandlung und Bohrschablonendesign.





exocad® DentalCAD

Perpetual Lizenz	Core Lab Version	Advanced Lab Bundle	Implant Lab Bundle	Ultimate Lab Bundle
CAD Basisversion	✓	✓	✓	✓
Modul virtueller Artikulator	✗	✓	✓	✓
Modul Provisorische Kronen & Brücken	✗	✓	✓	✓
Modul TruSmile	✗	✓	✓	✓
Modul Tooth Library ZRS	✗	✓	✓	✓
Modul Implant (Abutments)	✗	✗	✓	✓
Modul Stege	✗	✗	✓	✓
Modul Dicom Viewer	✗	✗	✓	✓
Modul Model Creator	✗	✗	✗	✓
Modul Smile Creator	✗	✗	✗	✓
Modul Full Denture	✗	✗	✗	✓
Modul PartialCAD	✗	✗	✗	✓
Modul Aufbisssschiene	✗	✗	✗	✓
Modul Jaw Motion Import / Zebris	✗	✗	✗	✓
Modul In-CAD Nesting	✗	✗	✗	✗
Modul Nesting (incl. In-CAD Nesting)	✗	✗	✗	✗

✗ optional erhältlich



HinriPart CAD

Modellguss-Software

Perfekte Passung, höchste Oberflächengüte & steuerbare Friktion!

Basissoftware + Teleskopmodul + Texturerkennung + Auto Design

HinriPart® CAD Software

REF 554000

- ✓ Lagerrichtige Importoption für externe Designelemente
- ✓ Freier Import externer STL Datensätze
- ✓ flexible Gestaltungsmöglichkeiten
- ✓ erzeugt offenen STL-File
- ✓ leicht erlernbar
- ✓ perfekte Passung
- ✓ integrierte VITA-Zahndatenbank
- ✓ keine Lizenzgebühren
- ✓ keine Verzüge im Gerüst
- ✓ digitale Systemsicherheit
- ✓ verringerte Nachbearbeitung durch bestmögliche Oberflächengüte

HinriPart® CAD Auto Design*

REF 554021

- ✓ vollautomatische Konstruktion anhand eingezeichnete Konturen auf dem Modell

HinriPart® CAD Teleskopmodul*

REF 554010

- ✓ flexible Gestaltungsmöglichkeiten
- ✓ steuerbare Friktion
- ✓ offener STL-File
- ✓ geringe Nachbearbeitung durch perfekte Oberflächen

HinriPart® CAD Texturerkennung*

REF 554020

- ✓ Modellgusskonstruktionen und Doppelkronen-Modul im geschlossenen Workflow
- ✓ Einstellbare Friktion über Einstellwerte
- ✓ Offsetwerte frei wählbar
- ✓ Vorbereitung und Designübernahme durch Texturerkennung

* Funktioniert nur in Kombination mit der HinriPart® CAD Basissoftware

Kostenlose Testversion



HinriBite CAD

Software für Abformlöffel

**Easy to use &
schnelle Konstruktion!**

HinriBite - die digitale Lösung für Abformlöffel.

Mit HinriBite wird die Erstellung von Abformungen so einfach wie nie zuvor. Unsere Software bietet Ihnen eine leicht zu bedienende Auftragsverwaltung und einen wizard-geführten Ablauf, der selbst für Nutzer ohne Computererfahrung problemlos zu handhaben ist. Automatische Hinterschnitterkennung, zusätzliche Ausblockfunktionen und vollautomatisches Erkennen der Begrenzungslinie garantieren höchste Präzision und Qualität in der Abformung.

HinriBite ist die perfekte digitale Lösung für die Implantologie, da es die Erstellung von offenen Basisplatten durch die Ausblockfunktion von Zylindern ermöglicht. Zudem gibt es einen individuellen Bereich zur zusätzlichen Hohllegung (Spacer), der frei an jeder Stelle bestimbar ist. Auch die Randgestaltung ist frei dimensionierbar und ermöglicht somit eine höchst individuelle Anpassung.

Die schnelle Konstruktion von Retentionen oder Löchern über das Markieren eines kompletten Bereiches ist eine weitere nützliche Funktion von HinriBite. Auch das Einpflegen von Frontzahnreihen in die Bisswälle ist möglich.

Dank der Möglichkeit, STL, OBJ und PLY zu importieren und offene STL-Exporte zu erstellen, ist HinriBite kompatibel mit einer Vielzahl von Systemen und ermöglicht Ihnen so eine nahtlose Integration in Ihren Arbeitsablauf.

Überzeugen Sie sich selbst von der Leistungsfähigkeit von HinriBite und profitieren Sie von höchster Präzision, Qualität und Effizienz bei der Erstellung von Abformungen. Bestellen Sie noch heute und erleben Sie die digitale Zukunft der Abformtechnologie!

- ✓ „easy to use“ Auftragsverwaltung
- ✓ Wizard geführter Ablauf, keine Computererfahrung nötig
- ✓ automatische Hinterschnitterkennung
- ✓ zusätzliche Ausblockfunktion „zuschwemmen“
- ✓ vollautomatisches Erkennen der Begrenzungslinie
- ✓ Ausblockfunktion Zylinder zur Konstruktion von offenen Basisplatten (Implantologie)
- ✓ individueller Bereich zur zusätzlichen Hohllegung (Spacer) z.B. an der Gaumennaht, frei bestimbar
- ✓ unterschiedliche Randgestaltung (Dimensionierung) frei an jeder Stelle bestimbar
- ✓ schnelle Konstruktion von Retentionen oder Löchern über das Markieren eines kompletten Bereiches
- ✓ Einstanzen des Patientennamens / der Auftragsnummer
- ✓ Einpflegen von Frontzahnreihen in die Bisswälle
- ✓ STL, OBJ, PLY Import und offener STL Export



MAGIC

Model 3D

Echte Sägeschnittmodelle aus dem 3D-Drucker ...

ERNST HINRICHС Dental bietet die leistungsstarke CAD-Software Magic® Model 3D an, mit der Sie in nur wenigen Minuten aus einem Intraoralscan Sägemodelle für den 3D-Druck gestalten können. Unabhängig von der verwendeten Konstruktionssoftware ermöglicht Magic® Model 3D die Fertigung von echten Sägeschnittmodellen, beginnend mit dem Modellsystem Profident evolution.

Mit der Wizard-geführten Benutzeroberfläche und den nützlichen Zusatzfunktionen, wie dem Durchdringungsprotokoll und der komfortablen Sägeschnittfunktion, wird die Modellherstellung extrem komfortabel und schnell. Zudem können Sie Ihre Modelle mit Ihrem individuellen Wunschtext beschriften. Die Druckeranpassung ermöglicht reproduzierbare Ergebnisse im 3D-Druck.

Mit der Möglichkeit, häufig benutzte Modelltypen anzulegen und mit vordefinierten Eigenschaften abzuspeichern, sowie dem Import von STL, OBJ und PLY Dateien und dem offenen Export von STL-Dateien, bietet Ihnen „Magic® Model 3D“ eine unkomplizierte Lösung zur Modellherstellung.

Die Software ist ein einmaliger Kauf. Es fallen keine weiteren Lizenzkosten an, regelmäßige Updates sind inklusive.

- ✓ Durchdringungsprotokoll, z.B. als Einschleifhilfe für Früh- oder Störkontakte.
- ✓ Geringe Systemanforderungen. Ab Windows™ 10 mit eigener Grafikkarte.
- ✓ Komfortable Sägeschnittfunktion mit Definition der Schnittstärke, Kippen von Sägeschnitten, setzen mehrerer Schnitte an- oder ineinander.
- ✓ Die individuelle, speicherbare Druckeranpassung ermöglicht Druckparameter für verschiedene Drucker und Resine abzuspeichern.
- ✓ Häufig benutzte Modelltypen anlegen und mit vordefinierten Eigenschaften abspeichern.
- ✓ Nützliche Zusatzfunktionen wie z.B. Glätten, An- und Abtragen von Material am Scan bzw. am Modell, Laden von CAD-Daten für Mock-up, Integrieren von Hilfskörpern, gravieren von Daten ins Modell usw.

Erleichtern Sie sich die digitale Modellherstellung mit Magic® Model 3D!



mini

Der smart optics mini bietet eine leise und hochpräzise 3D-Scanning-Lösung für Neueinsteiger und Profis. Bei SILADENT wird der Scanner stets mit allen Erweiterungen geliefert. Natürlich besitzt der smart optics mini eine Schnittstelle zu exocad DentalCAD® und zur Onyx-Ceph^{3™} Software.

- ✓ LR-Modus
- ✓ Artikulatorscan
- ✓ Autoartikulation
- ✓ Abdruckscan
- ✓ secondDie
- ✓ multiDie/multiDie+
- ✓ Automatische Schnittebene
- ✓ Scan hinzufügen
- ✓ Korrekturscan
- ✓ Monochromer Texturscan
- ✓ Farbiger Texturscan
- ✓ Universal-Projekt
- ✓ multiCase-Projekt
- ✓ KFO-Projekt
- ✓ Bright & Dark Mode



Der modern designete Scanner verzichtet komplett auf eine Bodenplatte, ein Vorteil für Aufstellung und Reinigung. Der neue vollautomatische D-Desktop-Scanner made in Germany ist der leiseste 3D-Scanner am Markt und kann die gängigen dentalen Indikationen präzise ausführen.

Das offene Design ermöglicht den Nutzenden ein zügiges Agieren im Scancbereich. Mittels Entnahme der Drehschwenkeinheit macht der smart optics mini Platz für Artikulatoren. Selbst große Artikulatoren passen mühelos hinein.

Der smart optics Comfort Mode erweitert das Funktionsspektrum des smart optics mini enorm. Enthalten sind ein Speed-Update, welches den Scanner um rund 25% schneller macht, sowie diverse Features, mit denen sich der Scankomfort deutlich steigern lässt.

Neben dem smart optics Comfort Mode sind zwei zusätzliche Erweiterungen erhältlich. Die multiDie-Erweiterung ist essenziell für die Freistellungsmodi multiDie und multiDie+ sowie für multiCase-Projekte, also dem Scannen von Einzelsegmenten aus verschiedenen Behandlungsfällen. Der Abdruckhalter ist eine Erweiterung für das Scannen von Vollabdrücken und Triple Tray®-Abdrücken.

smartoptics mini

REF 641028

MADE IN GERMANY | SOFTWARE
OPTISCHE DENTALSCANNER
ERGONOMISCH | PRÄZISE

smart optics





Vinyl UXD

ein Scanner der Extraklasse.

Bei dem ambitionierten Modell Vinyl UXD (User Experience Dual) ist der Name Programm, denn das UX-Modul des High-Performance-Scanners eröffnet eine besondere Bedienwelt.

- ✓ HR- und LR-Modus
- ✓ Virtueller Artikulator
- ✓ Autoartikulation
- ✓ Triple Tray - Abdruckscan
- ✓ Baltic Dentire System Zubehör erforderlich
- ✓ Twin Tray-Modellscan
- ✓ singleDie
- ✓ secondDIE
- ✓ multieDie
- ✓ multiCase
- ✓ Visuelle Z-Achsenkontrolle
- ✓ Automatische Schnittebene
- ✓ Zusatzscan
- ✓ Korrekturscan
- ✓ Monochromer Textur-Scan
- ✓ Farbiger Textur-Scan
- ✓ Universalmodus

Das Geheimnis des UX-Moduls offenbart sich im Inneren des äußerlich kaum hervorstechenden Vinyl UXD: Hier ermöglichen UX-Stereokameras das Monitoring des Innenraums, ein eigener UX-Projektor projiziert zum einen Lichtpunkte und Symbole, die als Hilfestellung dienen, und zum anderen Buttons, die intuitiv per Handgeste bedient werden können. Für das UX-Modul übernimmt die Systemplatte eine zweite Funktion: Wo sonst Modelle und Abdrücke Platz nehmen, entsteht eine UX-Projektionsfläche. Dadurch kann der PC als Bedienzentrale für die Software getrost ein wenig in den Hintergrund rücken.

Dank der vergrößerten Systemplatte des Vinyl UXD lassen sich auch voluminösere Artikulatoren kinderleicht in den Scanner platzieren. In puncto Messtechnik kennzeichnen den Vinyl UXD, zwei 3.2-Megapixel-Kameras sowie hochsensible industrielle 3D-Sensoren mit Blue-Light-Technologie, die für herausragende Tiefenschärfe und Scangenaugigkeit sorgen. So ist z.B. ein tieferes Erfassen der Zahnzwischenräume gewährleistet. Und dabei scannt der Vinyl UXD auch noch besonders schnell.

Vinyl UXD

REF 265024

smart optics

MADE IN GERMANY | SOFTWARE
OPTISCHE DENTALSCANNER
ERGONOMISCH | PRÄZISE



Vinyl High Resolution (HR)

Der Vinyl HR besticht durch höchste Präzision bei der Global- und Detailgenauigkeit, welche es dem Anwender ermöglicht, jede dentale Indikation unter höchsten Anforderungen zu scannen.

- ✓ Hochauflösende Kamera
- ✓ Vollautomatische Z-Achse
- ✓ Monochromer & farbiger Textur-Scan
- ✓ Blue-Light LED
- ✓ HR- und LR-Modus
- ✓ Triple Tray® Abdruckscan
- ✓ multiCase
- ✓ Touchscreen
- ✓ LED-Statusanzeige
- ✓ dental Scan
- ✓ Virtueller Artikulator
- ✓ secondDie und multiDie
- ✓ Universal-Modus

Einzigartig ist, dass der Nutzer durch Aktivieren und Deaktivieren des High Resolution-Modus die Scanqualität selbst beeinflussen kann. Somit kann er je nach Anwendungsfall entscheiden, ob hochpräzise Detailgenauigkeit und somit eine höhere Datendichte benötigt werden oder ob eine höhere Geschwindigkeit bei geringerer Detailtiefe ausreichend ist. Der Vinyl HR ist aber auch prädestiniert für großspannige Implantat-Arbeiten oder komplexe Stegkonstruktionen, denn die globale Genauigkeit ist selbst bei deaktiviertem HR-Modus exzellent.

Beim Vinyl High Resolution sind alle Module im Lieferumfang enthalten, ohne dass Mehrkosten für das Labor entstehen. Der Nutzer kann somit projektbezogen zwischen diversen Features auswählen. Außer dem kondylenbezogenen Artikulator-Scan sind auch der multiDie-, Triple Tray®- und secondDie-Scan wählbare Optionen. Zusätzlich kann entschieden werden, ob die Modelle monochrom oder farbig erfasst werden sollen.

Die innovative Z-Achse fährt das Scan-Objekt automatisch auf die richtige Höhe, wodurch der Nutzer nur in seltenen Ausnahmefällen noch in den Scan-Vorgang eingreifen muss. Die Statusanzeige an der Unterseite der Z-Achse zeigt zudem an, ob das Gerät betriebsbereit ist oder eine Eingabeaufforderung bestätigt werden muss.



Vinyl High Resolution

REF 641023

SCHÄDELRICHTIGES MESSEN
SCHNELL | EINFACHE BEDIENUNG
OFFENE SCHNITTSTELLE

smart optics





	Mini REF 641028	Vinyl High Resolution REF 641023	Vinyl UXD REF 641027
Messfeld (X x Y x Z)	80 x 60 x 85 mm		
Kamerapixel	1,6 MP	2,8 (1,4) MP	2x 3,2 MP
Genauigkeit	6 µm (nach ISO 12836)	4 µm (nach ISO 12836)	4 µm (nach ISO 12836)
Sensor-Technologie	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED
Größe (B x H x T)	337 x 347 x 322 mm		455 x 430 x 420 mm
Gewicht	9,5 kg	23 kg	24 kg
Netzspannung	100 - 240 V AC 50/60 Hz		
Anschlüsse	1x USB 1x Kaltgerätestecker		
Software-Features			
HR- und LR-Modus	✗	✓	✓
Triple Tray® Abdruckscan	✓	✓	✓
secondDie	✓	✓	✓
multiDie	✓	✓	✓
multiCase	✓	✓	✓
Monochromer Textur-Scan	✓	✓	✓
Farbiger Textur-Scan	✓	✓	✓
Universalmodus	✓	✓	✓
Messzeiten			
Komplettkiefer			
Scanning	14 Sek.	18 Sek.	12 Sek.
Matching	15 Sek.	17 Sek.	10 Sek.
Total	29 Sek.	35 Sek.	22 Sek.
Einzelstumpf			
Scanning	30 Sek.	35 Sek.	25 Sek.
Matching	12 Sek.	14 Sek.	6 Sek.
Total	42 Sek.	49 Sek.	31 Sek.
3-gliedrige Brücke			
Scanning	38 Sek.	50 Sek.	40 Sek.
Matching	18 Sek.	25 Sek.	15 Sek.
Total	56 Sek.	75 Sek.	55 Sek.

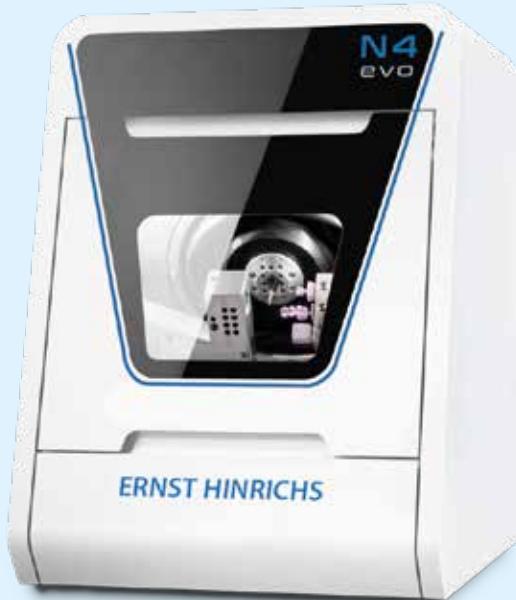
SCHÄDELRICHTIGES MESSEN
SCHNELL | EINFACHE BEDIENUNG
OFFENE SCHNITTSTELLE

smart optics



Nassschleifen Reloaded. HinriMill N4 evo

Acht Flüssigkeitsdüsen an der Spindel kühlen das gesamte Werkzeug gleichmäßig von der Spitze bis zum Schaft bei allen Bearbeitungsschritten.



i S. 66/67
Details

PEEK PMMA Composites LiSi₂ Titan ZrO₂ CoCr

4 Achsen	8 Werkzeuge	3 Blöcke	nur nass	Schleifen
----------	-------------	----------	----------	-----------

Ideal für das Praxislabor

Die N4 evo ist eine ideale Maschine für Praxislabore, um die Arbeiten ohne Zeitverzug und höhere Kosten für die externe Fertigung herzustellen. Mit der Kombination aus der Nassschleifmaschine N4 evo und einer Trockenfräsmaschine können Sie simultan arbeiten und Reinigungsaufwand, wie bei den meisten Hybridmaschinen üblich, minimieren (ausgenommen natürlich die HinriMill R5 mit ihrer revolutionären DirectCleanTechnology).

Für eine Vielzahl von Indikationen

Für Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops etc

Werkzeugwechsel im Handumdrehen

Das Einsetzen des Werkzeugmagazins gelingt schnell und mühelos mit einem Handgriff. Der automatische Wechsler bietet dabei Platz für bis zu 8 Werkzeuge.

Überragende Präzision

- ✓ Restaurationen in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Ausgefeilte Konstruktion

- ✓ acht Flüssigkeitsdüsen für gleichmäßige Werkzeugkühlung
- ✓ extra hohe Drehzahlen bis 80.000 U/min bei starken 800 Watt Leistung
- ✓ schwere Industriequalität

Absolute Unabhängigkeit

- ✓ 38 Blockmaterialien von 20 Herstellern – Tendenz steigend
- ✓ > 1300 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments von 11 Herstellern
- ✓ ideal für Labor und Praxislabor

Validierte Resultate

- ✓ Forscher der Universität Washington bestätigen überragende Präzision von –10 µm und +26 µm beim anspruchsvollen Fräsen von Titan-Abutments

Höchste Wirtschaftlichkeit

- ✓ bis zu 3 Blöcke bis 45 mm Länge gleichzeitig bearbeiten
- ✓ automatischer Wechsler für 8 Werkzeuge
- ✓ Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Verbindung
- ✓ separat entnehmbarer Flüssigkeitstank
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion





Die führende Technik von morgen. Heute erhältlich. **HinriMill Z4**

Genießen Sie die Freiheit, wählen zu können.

 S. 66/67
[Details](#)

4 Achsen	4 x 6 Werkzeuge	1 Block	nur nass	Schleifen & Fräsen
----------	-----------------	---------	----------	--------------------

PMMA	Titan	ZrO ₂	Composites	LiSi ₂
------	-------	------------------	------------	-------------------

Die Z4: Mehr als State-of-the-Art. Zukunftsweisend.

Der digitale Workflow ermöglicht angenehmere Behandlungen mit erstklassigem Zahnersatz in nur einer Sitzung. Die Z4 ist eine Investition, die sich für Sie lohnen wird: für hochwertige Restaurationen in bester Qualität bei maximaler Unabhängigkeit.

Die Anzahl der bearbeitbaren Blockmaterialien wird stetig erweitert, wie auch die Anzahl der Scanner und CAD-Software-Pakete, die mit der Z4 validiert sind.

Sie arbeiten vom Intraoralscanner bis zur Fräsmaschine unter einer einzigen Bedienoberfläche und müssen sich daher mit nur einer Software vertraut machen. Das ist der Komfort komplett integrierter Workflows!

Der neue Qualitätsstandard

Bei der Nassbearbeitung von Blöcken setzt die Z4 bisher unerreichte Qualitätsstandards. Fertigen Sie in Minuten schnelle Restaurationen aus Glaskeramik, PMMA, Zirkonoxid sowie Composites und vollenden Sie hochgenaue Prefab Titan-Abutments.

Wirtschaftlicher fertigt keiner

Keine externe Druckluftversorgung notwendig. Befüllung lediglich mit klarem Wasser. Der Block ist in zwei Sekunden eingespannt. Mit der Z4 arbeiten Sie konkurrenzlos effektiv.

Höchste Präzision

- ✓ Fräsen und Schleifen in Ultra-HD
- ✓ bewährte Industriequalität
- ✓ ± µm Wiederholgenauigkeit

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ klares Wasser – keine Zusätze nötig
- ✓ Fräsen von Schraubenkanälen – spart Kosten für „Meso“-Blöcke
- ✓ automatischer Wechsler für 6 Werkzeuge
- ✓ selbstöffnende Arbeitsraumtür und Schublade
- ✓ einfach zu erlernen, leicht zu bedienen
- ✓ CAM-Software inklusive / Werkzeug-Starterset inklusive

Schnellste Fertigung

- ✓ Restaurationen in unter 10 Minuten
- ✓ Blockeinspannung in 2 Sekunden
- ✓ elektrische Schnellfrequenzspindel mit 100.000 U/min

Komplette Unabhängigkeit

- ✓ 38 Blockmaterialien von 20 Herstellern – Tendenz steigend
 - ✓ > 800 Prefab-Titan-Abutments von 11 Herstellern
 - ✓ validiert für alle gängigen Scanner und CAD-Software
 - ✓ vollständig integrierter Arbeitsablauf mit TRIOS Design Studio (3Shape), DWOS chairside (Dental Wings) und exocad ChairsideCAD*
 - ✓ integrierter PC mit Touchscreen und WLAN – kein Laptop / Tablet nötig
 - ✓ eingebauter Kompressor – keine externe Druckluftversorgung nötig
- * Die Verfügbarkeit von Materialien und Indikationen kann je nach CAD-Anbieter abweichen; keine Einschränkungen über den STL-Workflow.





HinriMill hybrid

automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge

i S. 66/67
Details

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan

5 Achsen	16 Werkzeuge	1 Blank	trocken & nass	Schleifen & Fräsen
----------	--------------	---------	----------------	--------------------

5 simultan arbeitende Achsen

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Drehbereich von bis zu ± 30 Grad ermöglicht das Fräsen von Hinterschnitten und erschließt Ihnen dadurch viele neue Bearbeitungsmöglichkeiten.

breites Material- und Indikationsspektrum

Bearbeitung von Wachs, Kunststoffen, Zirkonoxid und Composites bis hin zu NEM-Werkstoffen auf Kobalt-Chrom-Basis, Titan und Glaskeramik. Für Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modellplatten, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Table-Tops, etc.

weltweiter Einsatz

Flexibel einsetzbar durch Weitbereichsschaltnetzteil für 100 - 240 V und 50/60 Hz mit länderspezifischem Netzstecker. Zertifizierung nach ANSI/UL 61010-1 für die USA und Kanada.

leistungsstarke und hochpräzise Synchronspindel

Mit 4-fach Hybridkeramikkugellager und 300 Watt Nennleistung bei Dauerbelastung.

optionales Nass-Schleif-Modul

Die Maschinen sind für den Anschluss des Nass-Schleif-Moduls vorbereitet. Dazu sind an der Spindel bereits Flüssigkeitsdüsen angebracht, um das Werkzeug beim Schleifen zu kühlen. Auf diese Weise können Sie auch Glaskeramik schleifen.

Maschinenbett aus massivem Gusskörper

Das Maschinenbett aus einem massiven Aluminium-Gusskörper sorgt für höchste Stabilität und einen schwungssarmen Betrieb.

Fräsen ohne Vorkenntnisse

Sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit speziell auf das Schleifen abgestimmten Bearbeitungsstrategien – keine Vorkenntnisse im Bereich Fräsen oder Schleifen nötig.

ausgefeilte Schutzmechanismen

Schutz des Gefahrenbereichs durch automatische Sicherheitsverriegelung der Frontklappe während der Bearbeitung. Schutz der Mechanik vor Staub und Spänen sowie verringelter Verschleiß und Wartungsaufwand durch integriertes Arbeitsraum-Sperrluftkonzept.



HinriMill R5

Fräsen neu definiert.

10 Ronden

60 Blöcke

60 Prefab Abutments

10 -fach Wechsler

Direct Technology

 S. 66/67
Details

5 Achsen	16 Werkzeuge	10 Blanks	trocken & nass	Schleifen & Fräsen
----------	--------------	-----------	----------------	--------------------

PMMA	PEEK	ZrO ₂	Composites	LiSi ₂	CoCr	Titan	Gips
------	------	------------------	------------	-------------------	------	-------	------

Mit der neuen High-End-Maschine HR5 für das Dentallabor bietet ERNST HINRICH'S Dental eine hochautomatisierte Frä- und Schleifmaschine mit zehnfach Rondenwechsler für die Nass- und Trockenbearbeitung, die revolutionäre Ansätze ins Labor bringt. Sie verbindet höchste Präzision mit maximaler Stabilität, die vor keinem Material haltmacht - und das ganze auf einer minimalen Stellfläche.

Auch die Bedienung wird durch verschiedene Technologien sensationell einfach: Dank der Direct Disc Technology können nun Fräsronden – ohne umständliche Einschraubarbeiten in Spannrahmen – direkt verarbeitet werden. Bei der Auswahl der Ronden, Blöcke und Abutments zeigt sich die HR5 – wie alle perfekten Investitionsschutz!

Die Möglichkeit, bis zu 40 mm starke Fräsröhrchen über einen Rondenwechsler beschicken und anschließend verarbeiten zu können ist ein weiteres Highlight. Noch wichtiger ist der große Neigungswinkel von ± 35 Grad in der Spindelachse. Die HR5 garantiert somit ein Maximum an Indikationsvielfalt und Gestaltungsfreiheit.

Höchste Präzision

- ✓ Restaurierungen in Ultra-HD
- ✓ wassergekühlte Schnellfrequenzspindel mit Präzisionslagerung
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Sicherheit

- ✓ automatischer Abgleich von Material und benötigtem Werkzeugmagazin
- ✓ kein unerlaubter Eingriff durch Patienten möglich
- ✓ Webcam im Arbeitsraum

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ eine der schnellsten Maschinen am Markt
- ✓ revolutionäre Rondenfixierung mit Direct Disc Technology
- ✓ automatischer Wechsler für 10 Ronden oder bis zu 60 Blöcke bzw. 60 Prefab Abutments
- ✓ durch Direct Clean Technology erfolgt Nass- und Trockenbearbeitung im fliegenden Wechsel: Ionisator, Selbstreinigung und integrierter Trockner

Absolute Unabhängigkeit

- ✓ nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, 30 Sorten Blöcke und > 140 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- ✓ maximale Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Blanks bis 40 mm Stärke





DER GLOBALE BESTSELLER. MIT NOCH MEHR FEATURES

HinriMill T5 / T5 evo

Zusätzlich zu den drei Linearachsen in x, y und z sorgen zwei Drehachsen für vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten.

 **S. 66/67**
Details

PMMA PEEK ZrO₂ Composites CoCr Gips

5 Achsen 16 Werkzeuge 1 Blank trocken Fräsen

Bewährtes ist jetzt noch besser: Mit der neuen T5 evo erzielen Sie perfekte Fräsergebnisse. Bearbeiten Sie ein besonders breites Material- und Indikationsspektrum (Blanks bis 40 mm) mit fünf Achsen. Revolutionäre Technologien wie werkzeuglose Blankspannung und ein integrierter Ionisator helfen Ihnen dabei. Außerdem sorgt der besonders stabile Maschinenbettaufbau aus einem massivem Gusskörper für erstklassige Bearbeitungsergebnisse.

Unerreichte Präzision

- ✓ Restaurierungen in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Kraftvoll und robust

- ✓ fräst die härtesten Materialien am Markt, inkl. CoCr
- ✓ starke 500-Watt-Spindel und 60.000 U/min
- ✓ schwere Industriequalität für maximale Steifigkeit
- ✓ massiver Gusskörper für geringste Vibrationen

Maximale Unabhängigkeit

- ✓ unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, zusätzlich separate Block- und Abutmenthalter erhältlich
- ✓ maximale Indikationsvielfalt durch ± 35° Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 40 mm Stärke

Erprobte deutsche Zuverlässigkeit

- ✓ zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ ausgefeiltes Sperrluft-Konzept zum Schutz von Mechanik, Elektronik und Spindel
- ✓ Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- ✓ DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung
- ✓ automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren

Besonderheiten der HinriMill T5 evo

- ✓ Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- ✓ DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung (Einhändiges Einspannen)
- ✓ eingebaute Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung





i S. 66/67
Details

5
Achsen

16
Werkzeuge

8
Blanks

nass &
trocken

schleifen
& fräsen

8 Ronden

24 Blöcke

48 Prefab Abutments

16 Werkzeuge

3 Ionisatoren

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan Gips

Die HinriMill 5.8 Edition ist eine besonders vielseitige Dental-Fräsmaschine. Sie hat fünf simultan arbeitende Achsen, besitzt einen Blankwechsler für acht Rohlinge und ist sowohl für die Trocken- als auch die Nassbearbeitung ausgelegt. Mit dem optionalen Nass-Schleif-Modul können Sie auch alle gängigen Glaskeramiksorten schleifen.

Fünf simultan arbeitende Achsen

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Neigungswinkel von bis zu ± 30 Grad ermöglicht das präzise Fräsen von Hinterschnitten.

Non-Stop Bearbeitung

Dank dem achtfachen Rondenwechsler erhalten Sie Performance ohne Pause. Über eine zusätzliche kleinere Frontklappe bestücken Sie den Wechsler mit Blanks und der richtige Blank für Ihren Fräsauftrag wird dann bei Bedarf automatisch in die Spannvorrichtung eingesetzt. Sie können rund um die Uhr fräsen.

Höchste Präzision

- ✓ Ergebnisse in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit Präzisionslagerung und kräftigen 600 Watt und 60.000 U/min
- ✓ 3 μ m Wiederholgenauigkeit

Massive Stabilität

- ✓ Bearbeitung aller Materialien bis hin zu CoCr, Titan und Glaskeramik
- ✓ Maschinenbett aus massivem Gusskörper für geringste Vibrationen

Fräsen und Schleifen rund um die Uhr.

HinriMill 5.8 Edition

8 Ronden

24 Blöcke

48 Prefab Abutments

16 Werkzeuge

3 Ionisatoren

Maximale Vielfalt

- ✓ nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat sowie 38 Sorten Blöcke und > 800 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- ✓ große Indikationsvielfalt durch $\pm 30^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 30 mm Stärke
- ✓ optionales Nass-Schleif-Modul verwandelt die HinriMill 5.8 Edition ohne Umbau in eine Nassbearbeitungs-maschine

Herausragende Zuverlässigkeit

- ✓ Tag- und Nachtbetrieb
- ✓ zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ Fräsen und Schleifen rund um die Uhr durch automatischen Wechsler für 8 Ronden, 24 Blöcke oder 48 vorfabrizierte Abutments
- ✓ automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- ✓ 3 Ionisatoren neutralisieren die statische Aufladung von Acrylpartikeln – für einen sauberen Arbeitsraum
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren



Optimieren Sie Ihren Workflow.

HinriMill e3

Durchdachtes und kompaktes Gesamtsystem für Ihre optimierte Schienenfertigung.

 [S. 66/67](#)
[Details](#)



Die HinriMill e3 ist eine hochmoderne Desktop-Fräsmaschine, die speziell für die optimierte Aligner-Fertigung entwickelt wurde.

Für Zahnärzte und Kieferorthopäden

Mit ihrer präzisen und effizienten Arbeitsweise ist sie ideal für Zahnärzte und Kieferorthopäden, die qualitativ hochwertige Aligner herstellen möchten.

Maximale Produktivität

Das Trennen von gebrauchsfertigen Alignern aus Tiefziehfolien erfolgt mit der HinriMill e3 voll automatisch und in nur wenigen Sekunden. Dabei wird eine Präzision und Qualität erreicht, die eine zeitaufwändige Nachbearbeitung erübrigert. Sie sparen sich somit das mühsame und zeitaufwändige Aus- und Zuschneiden Ihrer tiefgezogenen Schienen und optimieren Ihren Fertigungsprozess nachhaltig.

Individuelle Strategieprofile

Die HinriMill e3 ist mit der TrimCAD-Software ausgestattet, die die optimale Trimline der Aligner automatisch ermitteln kann. Die Software kann jedoch auch manuell festgelegt und als individuelles Strategieprofil gespeichert werden. So können die unterschiedlichen Präferenzen verschiedener Behandler hinterlegt und jederzeit abgerufen werden.

Kein kompliziertes Einspannen

Die Maschine verfügt über einen Adapter, der bei der Modellerstellung eingefügt und direkt mit ausgedruckt wird. Dadurch entfällt das komplizierte Einspannen der Folien und die Modelle können mit nur einem Handgriff in die Maschine eingelegt und leicht getauscht werden.

Aligner Workflow

Die HinriMill e3 ist Teil eines Gesamtsystems für eine einfache und wirtschaftliche Aligner-Fertigung. Die Maschine ist in der Lage, hochtransparente Tiefziehfolie für Schienen in höchster Qualität zu verarbeiten und arbeitet in Kombination mit schnellen 3D-Druckern für die Modellherstellung sowie Lichtpolymerisationsgeräten für das gesamte Modell-Materialspektrum.

Insgesamt ist die HinriMill e3 eine zuverlässige und benutzerfreundliche Lösung für die Aligner-Fertigung, die sich durch ihre Qualität, Funktionalität und Effizienz auszeichnet.



SAME-DAY DENTISTRY HinriMill e4

Komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt, überzeugt die HinriMill e4 mit besten Ergebnissen und größter Zuverlässigkeit.

i S. 66/67
Details

4
Achsen

7
Werkzeuge

1
Block

nass &
trocken

Schleifen
& Fräsen

PMMA

PEEK

ZrO₂

Composites

LiSi₂

ZrO₂

Digitalisieren Sie Ihre Praxis mit der HinriMill e4. Sie und Ihre Patienten profitieren von Zahnersatz in nur einer Behandlungssitzung.

Die neue HinriMill e4 ermöglicht Ihnen den einfachen Einstieg in die Chairside-Fertigung von Zahnersatz und lässt Ihnen dabei maximale Freiheit. Kombinieren Sie die HinriMill e4 mit Ihrem bevorzugten Intraoralscanner, beliebiger CAD-Software und den für Ihren Patientenfall geeigneten Materialien. Dabei ist die HinriMill e4 das Herzstück Ihres Arbeitsablaufs und fertigt Ihnen den perfekten Zahnersatz. Dank mitgelieferter CAM-Software starten Sie direkt durch!

Zuverlässigkeit trifft auf Präzision.

Komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt, überzeugt die HinriMill e4 mit besten Ergebnissen und größter Zuverlässigkeit. Trotz kompakter Bauweise finden sich im Inneren ausschließlich hochwertige Industriekomponenten.

Dank ihres geringen Gewichts von nur 28 kg und der vollständigen Druckluftfreiheit bietet die HinriMill e4 bei der Platzierung maximale Flexibilität. Stellen Sie die HinriMill e4 überall auf. Ganz nach dem Motto: Auspacken, einschalten, losfräsen!

Innovativ

- ✓ Druckluftfreiheit durch zum Patent angemeldetes AIRTOOL
- ✓ Auf geringes Gewicht optimierte Maschinenkonstruktion
- ✓ Kombifach für Kühlflüssigkeitsbehälter oder optionalen Trockenbehälter
- ✓ Maschinendesign in modularer Bauweise für eine serviceoptimierte Wartung

Zuverlässig

- ✓ Zu 100% in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ Beste Fertigungsergebnisse und große Langlebigkeit durch die Verwendung ausschließlich hochwertiger Industriekomponenten

Schnell & präzise

- ✓ 800-Watt-Spindel mit 60.000 U/min
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit
- ✓ stabile Aluminiumkonstruktion

Unabhängig

- ✓ DENTALCAM-Software mit offener Schnittstelle zu CAD-Software und Materialien
- ✓ Praktisch alle Intraoralscanner einsetzbar
- ✓ Schleift und fräst fast alle Blockmaterialien bis 45 mm Länge von einer Vielzahl an Herstellern
- ✓ Volle Materialvielfalt bei Glaskeramik, Composites, Zirkonoxid und Kunststoffen



Ohne Druckluft und mit vielen Innovationen. **HinriMill e5**

Optimieren Sie Ihren digitalen Workflow, genießen Sie maximale Freiheit und erzielen Sie perfekte Ergebnisse bei höchster Effizienz.

i [S. 66/67](#)
Details



PMMA	PEEK	ZrO ₂	Composites	5 Achsen	17 Werkzeuge	1 Blank	trocken	Fräsen
------	------	------------------	------------	----------	--------------	---------	---------	--------

Dank ihrer Druckluftfreiheit genießen Sie maximale Freiheit bei der Wahl des Aufstellungsorts und profitieren zusätzlich von äußerst günstigen Betriebskosten. Die offene Systemarchitektur der HinriMill e5 macht Ihnen den Einstieg in die digitale Herstellung von Dentalrestorationen einfach und sie fügt sich damit perfekt in Ihre Arbeitsabläufe ein. Mit der mitgelieferten CAM-Software starten Sie direkt durch!

Plug & Mill: Auspacken, einschalten, losfräsen!

Druckluftfrei dank AIRTOOL.

Eine besondere Innovation bei der HinriMill e5 ist ihre Druckluftfreiheit: Die HinriMill e5 benötigt weder einen externen Druckluftanschluss, noch einen eingebauten Kompressor. Möglich wird das durch unser zum Patent angemeldetes AIRTOOL.

Die Turbinenschaufeln des AIRTOOLS erzeugen durch die hohen Drehzahlen der Schnellfrequenzspindel einen starken Luftstrom, der das Werkstück frei von Spänen und Staub hält. Diese werden durch die Absaugung entfernt.

Innovativ

- ✓ Druckluftfreiheit durch zum Patent angemeldetes AIRTOOL
- ✓ Auf geringes Gewicht optimierte Maschinenkonstruktion
- ✓ Maschinendesign in modularer Bauweise für eine serviceoptimierte Wartung

Zuverlässig

- ✓ Zu 100% in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ Beste Fertigungsergebnisse und große Langlebigkeit durch die Verwendung
- ✓ ausschließlich hochwertiger Industriekomponenten

Schnell & präzise

- ✓ 800-Watt-Spindel mit 60.000 U/min
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit
- ✓ Aluminium-Gusskörper für vibrationsarmen Betrieb

Unabhängig

Fräst fast alle Materialien bis hin zu CoCr-Sintermetallen im 98,5-mm Rondenformat, Halterungen für 110-mm-Ronden und Blöcke erhältlich

Maximale Indikationsvielfalt durch ±35° Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 40 mm Stärke

DENTALCAM-Software mit offener Schnittstelle zu sämtlichen Scannern und Materialien

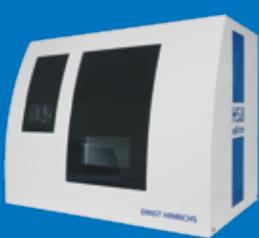




	HinriMill N4 evo REF 640692	HinriMill Z4 REF 640012	HinriMill T5 / T5 evo REF 640014 / 640690	HinriMill Hybrid REF 640500	
Einsatzgebiete	Nassbearbeitung	Nassbearbeitung	Trockenbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	
Materialien	<input checked="" type="checkbox"/> Glaskeramik <input checked="" type="checkbox"/> Composites <input checked="" type="checkbox"/> Titan <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid	<input checked="" type="checkbox"/> Glaskeramik <input checked="" type="checkbox"/> Composites <input checked="" type="checkbox"/> Titan <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid	<input checked="" type="checkbox"/> Kunststoffe / PEEK <input checked="" type="checkbox"/> Wachs <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid <input checked="" type="checkbox"/> Composites <input checked="" type="checkbox"/> CoCr <input checked="" type="checkbox"/> Gips	<input checked="" type="checkbox"/> Kunststoffe / PEEK <input checked="" type="checkbox"/> Wachs <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid <input checked="" type="checkbox"/> Nano-Composites <input checked="" type="checkbox"/> Glaskeramik <input checked="" type="checkbox"/> CoCr <input checked="" type="checkbox"/> Titan* <input checked="" type="checkbox"/> Gips	
Indikationen	<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Veneers <input checked="" type="checkbox"/> Table-Tops	<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Veneers <input checked="" type="checkbox"/> Table-Tops	<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments (nur CoCr) <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Modelle <input checked="" type="checkbox"/> Modellgüsse <input checked="" type="checkbox"/> Aufbisschienen <input checked="" type="checkbox"/> Implantatstege <input checked="" type="checkbox"/> Veneers <input checked="" type="checkbox"/> Table-Tops	<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Modelle <input checked="" type="checkbox"/> Modellgüsse <input checked="" type="checkbox"/> Aufbisschienen <input checked="" type="checkbox"/> Implantatstege <input checked="" type="checkbox"/> Veneers <input checked="" type="checkbox"/> Table-Tops	
Anzahl Achsen	4	4	5	5	
Bewegungswinkel der Achsen	A: + 190° bis - 10°	A: + 190° bis - 10°	A: ± 360° B: ± 35°	A: ± 360° B: ± 30°	
Spindelgeschwind.	bis 60.000 U/min	bis 100.000 U/min	bis 60.000 U/min	bis 60.000 U/min	
Abmessungen	360 x 451 x 471 mm	471 x 522 x 507 mm	450 x 530 x 630 mm	490 x 445 x 540 mm	
Gewicht	50 kg	66 kg	91 kg	75 kg	
Stromversorgung	100 – 240 V 50/60 Hz Steckdose sep. abgesichert (Fl)				
Druckluftbedarf	4-8 bar 35 l/min - 50 l/min	-	6-8 bar 40 l/min - 50 l/min	6 bar mind. 80 l/min	
	trocken & ölfrei				
Garantie	12 Monate				
Volumenstrom Absaugung	x	x	2500 l/min	3000 l/min	
Raumtemperatur	18-25 °C max. 32°C				
Luftfeuchtigkeit	max. 80%				

* in Kombination mit Nass-Schleifoption





HinriMill 5.8 Edition REF 640005	HinriMill R5 REF 640004	HinriMill e4 REF 640504	HinriMill e5 REF 640506	HinriMill e3 REF 640502
Trocken- und Nassbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	Trockenbearbeitung	Trockenbearbeitung
<input checked="" type="checkbox"/> Kunststoffe / PEEK <input checked="" type="checkbox"/> Wachs <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid <input checked="" type="checkbox"/> Nano-Composites <input checked="" type="checkbox"/> Glaskeramik <input checked="" type="checkbox"/> CoCr <input checked="" type="checkbox"/> Titan* <input checked="" type="checkbox"/> Gips	<input checked="" type="checkbox"/> Kunststoffe / PEEK <input checked="" type="checkbox"/> Wachs <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid <input checked="" type="checkbox"/> Nano-Composites <input checked="" type="checkbox"/> Glaskeramik <input checked="" type="checkbox"/> CoCr <input checked="" type="checkbox"/> Titan* <input checked="" type="checkbox"/> Gips	<input checked="" type="checkbox"/> Kunststoffe / PEEK <input checked="" type="checkbox"/> Wachs <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid <input checked="" type="checkbox"/> Nano-Composites <input checked="" type="checkbox"/> Glaskeramik	<input checked="" type="checkbox"/> Kunststoffe / PEEK <input checked="" type="checkbox"/> Wachs <input checked="" type="checkbox"/> Zirkonoxid <input checked="" type="checkbox"/> Nano-Composites	<input checked="" type="checkbox"/> tiefgezogene Kunststofffolien
<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Modelle <input checked="" type="checkbox"/> Modellgüsse <input checked="" type="checkbox"/> Aufbisschienen <input checked="" type="checkbox"/> Implantatstege <input checked="" type="checkbox"/> Veneers <input checked="" type="checkbox"/> Table-Tops	<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Modelle <input checked="" type="checkbox"/> Modellgüsse <input checked="" type="checkbox"/> Aufbisschienen <input checked="" type="checkbox"/> Implantatstege <input checked="" type="checkbox"/> Veneers <input checked="" type="checkbox"/> Table-Tops	<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Modelle	<input checked="" type="checkbox"/> Kronen <input checked="" type="checkbox"/> Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Inlays <input checked="" type="checkbox"/> Onlays <input checked="" type="checkbox"/> vollanatomische Kronen und Brücken <input checked="" type="checkbox"/> Abutments <input checked="" type="checkbox"/> Teleskopkronen <input checked="" type="checkbox"/> Modelle <input checked="" type="checkbox"/> Modellgüsse <input checked="" type="checkbox"/> Aufbisschienen <input checked="" type="checkbox"/> Implantatstege <input checked="" type="checkbox"/> Veneers <input checked="" type="checkbox"/> Table-Tops	<input checked="" type="checkbox"/> Aligner und andere Schienen
5	5	4	5	3 +1
A: $\pm 360^\circ$ B: $\pm 30^\circ$ bis 60.000 U/min	A: $\pm 360^\circ$ B: $\pm 35^\circ$ bis 80.000 U/min	A: + 190° bis - 10° bis 60.000 U/min	A: $\pm 360^\circ$ B: $\pm 35^\circ$ bis 60.000 U/min	B: $\pm 360^\circ$ bis 60.000 U/min
692 x 445 x 540 mm	580 x 695 x 600 mm	360 x 370 x 490 mm	472 x 484 x 734 mm	360 x 370 x 490 mm
95 kg	145 kg	28 kg	43 kg	25 kg
100 – 240 V 50/60 Hz Steckdose sep. abgesichert (F)				
6 bar mind. 105 l/min	6 - 8 bar 100 l/min - 110 l/min	-	-	-
12 Monate				
3000 l/min	3500 l/min	2500 l/min	2500 l/min	-
10 °C - 35 °C				
max. 80%				



Eigenschaften

Abmessungen	270 x 535 x 540 mm
Gewicht	18 kg
Saugstutzen innen	42 mm Ø
Füllvolumen	7 Liter



Eigenschaften

Abmessungen	245 x 440 x 500 mm
Gewicht	13 kg
Saugstutzen innen	35 mm Ø
Füllvolumen	2 Liter

SILENT powerCAM EC



Vorteile:

- ✓ Gesicherter Produktionsablauf durch einen wartungsarmen EC-Motor mit garantiierten 5.000 Betriebsstunden.
- ✓ Eignung für CAD-CAM-Systeme mit Anspruch auf hohe Saugleistung durch starken Motor (max. Volumenstrom 4000 l/min).
- ✓ Hoher Bedienkomfort durch eine bidirektionale Kommunikation mit der CAM-Einheit durch SPS-Steuerung.

Details

- ✓ Einsparung des Staubbeutelwechsels durch eine beutellose Feinstfiltertechnik, inkl. automatischer Filterabreinigung.
- ✓ Entsorgung feiner Frässtäube mit Hilfe eines Entsorgungsbeutels.
- ✓ Sehr geringes Betriebsgeräusch von nur 54,3 dB(A).

Technische Daten

Leistungsaufnahme der Saugturbine	1610 VA (230 V)
Volumenstrom (max.)	3984 l/min
Max. Unterdruck	257 hPa
Filtertechnik	Beutellos
Filterqualität	Klasse M gemäß EN 60335-2-69
CAM-Schnittstelle	RJ 45 Buchse
Netzeingangssicherung	2 x 15 A(T)
Anzahl Saugkanäle	1

SILENT powerCAM EC

REF 640815

SILENT compactCAM



Vorteile:

- ✓ keine Folgekosten durch beutellose Stauberfassung.
- ✓ Geringes Betriebsgeräusch von max. 55 dB (A).
- ✓ 3x längere Laufzeit im Vergleich zu herkömmlichen Kollektormotoren (garantierte 1000 Betriebsstunden).

Details

- ✓ Komfortable Bedienung der Einschaltautomatik mittels Tastenkombination.
- ✓ Arbeiten ohne Unterbrechung durch unkomplizierten Motorwechsel innerhalb weniger Minuten.
- ✓ empfohlen für HinriMill e4 / e5

Technische Daten

Leistungsaufnahme der Saugturbine	490 VA (230 V)
Volumenstrom (max.)	2500 l/min
Max. Unterdruck	219 hPa
Filtertechnik	Beutellos
Filterqualität	Klasse M gemäß EN 60335-2-69
CAM-Schnittstelle	RJ 45 Buchse
Netzeingangssicherung	8 A(T)
Anzahl Saugkanäle	1

SILENT compactCAM

REF 640810



Das passende Werkzeug für Ihr Material



Tools für hohe Belastungen und deutlich längere Standzeiten

Der richtige Fräser, passend zu Ihrer Fräsmaschine und zum gewählten Material.

Ganz gleich, ob Sie eine 4- oder 5-Achs Fräsmaschine nutzen.

Abhängig von ihrem Einsatzzweck, erhalten Sie unterschiedliche Längen und Geometrien.

Nähere Erläuterung finden Sie in unserem ONLINE-SHOP oder gern auch bei unseren Technikern.

Schneidengeometrien

Radius



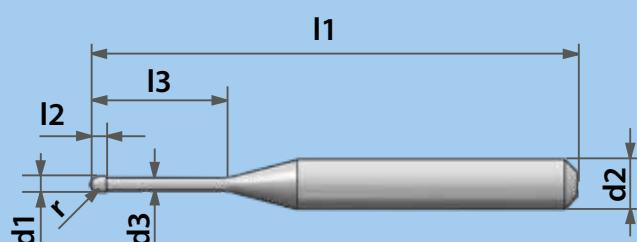
Flach



Torus



Kugel



l_1 = Gesamtlänge
 l_2 = Schneidenlänge
 l_3 = Freischlifflänge
 r = Radius

d_1 = Schneidendurchmesser
 d_2 = Schaftdurchmesser
 d_3 = Freischliffdurchmesser

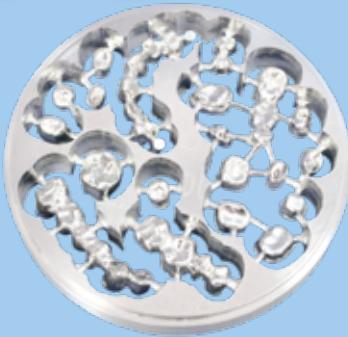
Übersicht Fräser

Universalfräser

	Farbcode	HinriMill	Typ
		HinriMill 4 / N4	Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung Flach angeschliffener Zweizahnfräser mit Beschichtung
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung Flach angeschliffener Zweizahnfräser mit Beschichtung
Zirkonoxid mit Spezialbeschichtung		HinriMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser
Zirkonoxid mit Diamantbeschichtung		HinriMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Zweizahnfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5 / e4 / e5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser AIRTOOL Flach angeschliffener Zweizahnfräser
Glaskeramik		HinriMill N4 / Z4 5 / 5.8 / R5	Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift
NEM auf Kobalt-Chrom-Basis & Titan nur mit Nass-Schleif-Option		HinriMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Radiusfräser Vierzahn-Radiusfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Torusfräser Vierzahn-Radiusfräser
Wachs, Kunststoffe, PMMA		HinriMill 4 / N4 / Z4	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Einzahnfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5 / e4 / e5	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Einzahnfräser Flach angeschliffener Einzahnfräser AIRTOOL
Composites mit Spezialbeschichtung		HinriMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser AIRTOOL
Aligner / Kunststoffe		HinriMill e3	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser



Ø Schneide	Länge Schneide	Länge	CAM-Code	REF
0.3	0.6	35	U030-R2-35	640153
0.5	1.5	35	U050-F2-35	640152
0.6	1.2	35	U060-R2-35	640151
1.2	5.0	35	U120-F2-35	640150
0.3	0.6	40	U030-R2-40	640253
0.5	1.5	40	U050-F2-40	640252
0.6	1.2	40	U060-R2-40	640251
1.2	5.0	40	U120-F2-40	640250
1.0	2.0	35	Z100-R2-35	640141
2.0	4.0	35	Z200-R3-35	640142
1.0	2.0	40	Z100-R2-40	640231
2.0	4.0	40	Z200-R3-40	640232
0.6	1.2	35	Z060-R2D-35	640160
1.0	2.0	35	Z100-R2D-35	640161
2.0	4.0	35	Z200-R3D-35	640162
1.2	5.0	35	Z120-F2D-35	640163
0.6	1.2	40	Z060-R2D-40	640240
1.0	2.0	40	Z100-R2D-40	640241
2.0	4.0	40	Z200-R3D-40	640242
2.0	4.0	40	Z200-R3D-40-T	640144
1.2	5.0	40	Z120-F2D-40	640243
0.6	5.5	35	G060-R-35	640262
0.6	4.0	35	G060-T-35	640263
1.0	8.0	35	G100-R-35	640260
1.2	9.0	35	G120-T-35	640264
2.4	16.0	35	G240-R-35	640266
0.6	1.2	32	M060-R2-32	640300
1.0	3.0	32	M100-R2-32	640301
1.2	3.0	32	M120-T2-32	640303
2.0	4.0	32	M200-R2-32	640302
2.0	4.0	32	M200-R4-32	640304
0.6	1.2	35	M060-R2-35	640310
1.0	3.0	35	M100-R2-35	640311
1.2	3.0	35	M120-T2-35	640313
2.0	4.0	35	M150-T2-35	640315
2.0	4.0	35	M200-R4-35	640314
1.0	4.0	35	P100-R1-35	640115
1.0	2.0	35	P100-R2-35	640111
2.0	8.0	35	P200-R1-35	640116
2.0	4.0	35	P200-R2-35	640112
2.5	5.0	35	P250-F1-35	640114
1.0	4.0	40	P100-R1-40	640205
1.0	2.0	40	P100-R2-40	640201
2.0	8.0	40	P200-R1-40	640206
2.0	4.0	40	P200-R2-40	640202
2.5	5.0	40	P250-F1-40	640204
2.5	5.0	40	P250-F1-40-T	640208
1.0	2.0	35	C100-R2-35	640121
2.0	2.0	35	C200-R2-35	640122
1.0	4.0	35	C100-R1D-35	640124
2.0	8.0	35	C200-R1D-35	640125
1.0	2.0	40	C100-R2-40	640211
2.0	4.0	40	C200-R2-40	640212
1.0	4.0	40	C100-R1D-40	640214
2.0	8.0	40	C200-R1D-40	640215
2.0	8.0	40	C200-R1D-40-T	640216
1.4	5.0	60	P140-R1-60	640145
3.0	10.0	60	P300-R2-60	640146
2.0	10.0	60	P200-R1-60	640147



Keralloy® BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Keralloy® BioStar ist frei von Beryllium, Indium und Gallium und zeichnet sich durch eine gute Fräsbareit und hohe Biokompatibilität aus. Keralloy® BioStar erlaubt dünnwandigste Gerüste, die Molekularstruktur ermöglicht glatte, feste Oberflächen mit geringster Oxidbildung. Der Wärmeausdehnungskoeffizient ist ideal für alle Keramiken der letzten Generation.

Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 8 mm	REF 128410
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128411
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128412
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128413
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128414
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128415
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128416



CoCr BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. CoCr BioStar ist frei von Nickel, Beryllium und Kohlenstoff und zeichnet sich durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit und Biokompatibilität aus. Durch eine spezielle Wärmebehandlung ist CoCr BioStar besonders weich, gut fräsbare und homogen.

CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 13,5 mm	REF 128203
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 24,5 mm	REF 128207



TITAN BioStar °5

Fräskrank aus einer biokompatiblen Titanlegierung Grade 5 für die Herstellung von metallkeramischen Zahnersatz gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Die Indikation erstreckt sich auf Konstruktionen im Front und Seitenbereich mit zahlreichen Gliedern und Stegen. Titan BioStar Grade 5 lässt sich hervorragend Lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 8 mm	REF 128260
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128261
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128262
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128263
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128264
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128265
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128266



Hinriplast® BioStar

Ein fräsbare Gipsblank mit außerordentlicher Kantenstabilität, hergestellt aus einem kunststoffvergüteten Superhartgips zum Herausfräsen von Gipsmodellen. Die mechanischen Eigenschaften des Fräsgipses sind auf die Anforderungen einer Fräsbearbeitung abgestimmt und gewährleisten selbst bei hohen Vorschüben und großen Materialzustellungen glatte und splitterfreie Fräsoberflächen. Aufgrund der besonderen Rezeptur entsteht beim Fräsprozess keine Staubentwicklung, das Material wird spanförmig abgetragen.

Farbe: elfenbein

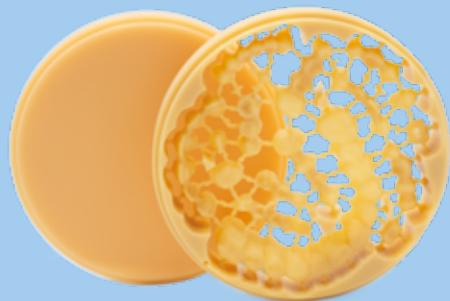


Hinriplast® BioStar mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm, 1 Stück	REF 550044
Hinriplast® BioStar mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 30 mm, 1 Stück	REF 550041

Wax BioStar

Ein ausbrennbarer Fräsbalk aus Wachs für die dentale CAD/CAM-Technik. Mit Wax BioStar können Kronen und Brücken virtuell modelliert, gefräst und anschließend konventionell gegossen oder mit allen gängigen Presskeramiken weiterverarbeitet werden. Wax BioStar lässt sich hervorragend maschinell bearbeiten und brennt beim Vorwärmen zu 100 % aus. Perfekte glatte Oberflächen sind das Ergebnis. Die optimalen Wachseigenschaften ermöglichen die Herstellung auch von grazilsten Formen. Ein Schrumpf oder Verzug des gefrästen Objektes ist ausgeschlossen. Das volumenstabile Wachs ermöglicht absolut genaue Randschlüsse und Passungen.

Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550028
Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 550029
Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550030
Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550031



HinriPart BioStar

Ein ausbrennbarer, hochflexibler Fräsbalk aus Wachs zur Herstellung perfekter Modellgussgerüste.

- passend für alle offenen Frässysteme
- flexibel und bruchstabil
- präzise und schnell ausfräsbare
- restlos ausbrennbar
- auch für Kronen- und Brücken verwendbar

HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 550080
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550081
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 550082
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550083
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 30 mm	REF 550084



PMMA BioStar

Fräsbare und rückstandlos ausbrennbare PMMA Kunststoffe (Polymethylmethacrylat) zur Verwendung in der herkömmlichen Gusstechnik. PMMA BioStar ist in 3 verschiedenen Farben lieferbar.

PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550050
PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550051
PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550060
PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 30 mm	REF 550061
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550054
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550055
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 550056
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550057
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550058
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550059
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550062





Splint PMMA BioStar

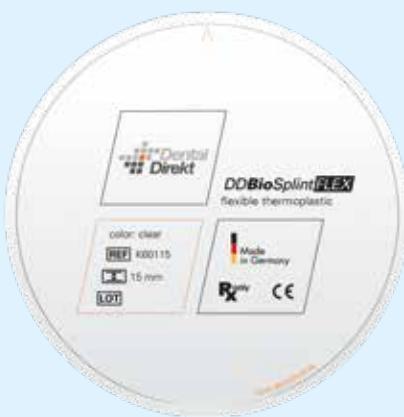
PMMA für Aufbisschienen

Splint PMMA BioStar sind transparente thermoplastische Rohlinge auf der Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) und für die Herstellung von Aufbisschienen geeignet. Im CAD/CAM Verfahren erreichen sie reproduzierbare Ergebnisse mit geringem Nachbearbeitungsaufwand.

Vorteile:

- Biokompatibel
- Hohe Stabilität durch High Impact Modifikation
- Sehr gute Poliereigenschaften
- Verbund zu Kaltpolymerisaten (PMMA) möglich
- Frei von Bisphenol A

Ø 98.5 mm mit Schulter



DD BioSplint Flex

Copolyester für Aufbisschienen

DD Bio Splint FLEX sind transparente thermoplastische Rohlinge aus biokompatiblem Copolyester für den medizintechnischen Einsatz. Das Material zeichnet sich durch hohe Flexibilität bei gleichzeitig hoher Schlagzähigkeit aus. Im CAD/CAM Verfahren erreichen sie reproduzierbare Ergebnisse mit geringem Nachbearbeitungsaufwand.

Vorteile:

- Biokompatibel
- Hohes Maß an Flexibilität
- Gute Poliereigenschaften
- Verbund zu Kaltpolymerisaten (PMMA) mit Bonder möglich
- Frei von Bisphenol A

Ø 98.5 mm mit Schulter



DD peek MED

Medizinisches PEEK

DD peek MED sind biokompatible Fräsröhlinge basierend auf dem Hochleistungs-kunststoff Polyetheretherketon.

Vorteile:

- Verbund zu Kaltpolymerisaten (PMMA) mit Bonder möglich
- Extrem belastbar
- Mehrere Farben für verschiedene Einsatzbereiche

Ø 98.5 mm mit Schulter



Poly BioStar ML

Die Poly BioStar ML Rohlinge bestehen aus mehrschichtigem Acrylpolymer auf der Basis von Methylmethacrylat (PMMA), ohne toxische bzw. allergene Stoffe (nach ISO 10993-5).

Materialvorteile:

- 5 aufeinander polymerisierte Schichten
- sehr natürliche ästhetische Wirkung
- biokompatibel – medizinisches Polymermaterial
- industriell auspolymerisiert – geringer Restmonomergehalt
- hohe Bruchfestigkeit und Dauerbiegebelastung
- plaqeresistent – geringe Wasseraufnahme – dichtes Gefüge
- gute Poliereigenschaften und Abriebfestigkeit
- verfügbar in 16 VITA-Farben und 2 Höhen (16 & 20 mm)

Ø 98.5 mm mit Schulter

Splint Memory

Ein anpassungsfähiger, intelligenter und langlebiger Blank für höchsten Tragekomfort. Splint Memory gleicht Ungenauigkeiten durch seinen patentierten Thermemory-Effekt aus. Das Material wird bei körpertemperatur flexibel und passt sich somit optimal an die Zahnoberfläche an.

Vorteile:

- außergewöhnlicher Tragekomfort und einzigartige Flexibilität
- selbsteinstellend
- keine Vergilbung und ausdauernd
- höchste Biokompatibilität
- „Snap on“ Schienen erhältlich

Ø 98.5 mm mit Schulter



Splint Memory MSI®

Die weltweit erste biomimetische Fräsrunde ihrer Klasse, welche durch pro3dures einzigartige MSI® Technologie die Adhäsion von Biofilmen im Mundmilieu auf natürliche Art und Weise verhindert.

Vorteile:

- außergewöhnlicher Tragekomfort
- einzigartige Flexibilität durch Thermomemory-Effekt
- selbsteinstellend
- keine Vergilbung
- extreme Haltbarkeit & höchste Biokompatibilität
- ausdauernd
- MSI® Technologie zur Reduzierung von Biofilmen

Ø 98.5 mm mit Schulter



Produktbezeichnung		REF H 14 mm	REF H 15 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 23 mm	REF H 25 mm	REF H 30 mm
Hinriplast® BioStar	elfenbein	-	-	-	-	-	-	-	550044	550041
Wax BioStar		550028	-	550029	550030	550032	-	-	550031	-
HinriPart® BioStar		-	-	550080	550081	550082	-	-	550083	550084
PMMA BioStar transparent	transparent	550050	-	-	550051	-	-	-	550060	550061
PMMA BioStar blau	blau	550054	-	-	550055	550056	-	-	550057	-
PMMA BioStar elfenbein	elfenbein	550058	-	-	550059	-	-	-	550062	-
Splint PMMA BioStar	transparent	-	250115	-	-	250116	-	-	250117	250118
DD BioSplint Flex	transparent	-	-	-	-	455492	-	-	-	-
Splint Memory	transparent	-	-	250127	-	250128	-	-	250129	-
Splint Memory MSI	ocean blue	-	-	250138	-	250139	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A1	-	-	250220	-	250221	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A2	-	-	250222	-	250223	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A3	-	-	250224	-	250225	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A3.5	-	-	250226	-	250227	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A4	-	-	250250	-	250251	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B1	-	-	250234	-	250235	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B2	-	-	250232	-	250233	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B3	-	-	250228	-	250229	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B4	-	-	250236	-	250237	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C1	-	-	250238	-	250239	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C2	-	-	250230	-	250231	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C3	-	-	250240	-	250241	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C4	-	-	250242	-	250243	-	-	-	-
Poly BioStar ML	D2	-	-	250244	-	250245	-	-	-	-
Poly BioStar ML	D3	-	-	250246	-	250247	-	-	-	-
Poly BioStar ML	D4	-	-	250248	-	250249	-	-	-	-
DD peek MED natural	natur	455500	-	455501	455502	455503	-	455504	-	455521
DD peek MED white	weiß	455505	-	455506	455507	455508	-	455509	-	455522
DD peek MED dentine	dentine	455510	-	455511	455512	455513	-	455514	-	455523
DD peek MED gingiva	gingiva	455515	-	455516	455517	455518	-	455519	-	455524

NEU



Ambarino High Class

AMBARINO High-Class besteht aus einer Verbundmatrix von speziellen Polymeren, in die Silikatglasfüllstoffe eingebettet sind. Das Verhältnis zwischen beiden Materialien ist so optimiert, dass die mechanischen Werte den natürlichen Eigenschaften des Zahns bestmöglich entsprechen. Die hochverdichtete Verbundmatrix erlaubt einen röntgensichtbaren, härteangepassten und optimal elastischen CAD/CAM-Werkstoff.

Die mechanische Belastbarkeit von AMBARINO High-Class entspricht nahezu dem natürlichen Schmelz. Das Biegemodul von AMBARINO High-Class kommt den Elastizitätswerten von Dentin sehr nahe. Spannungen im Material, verstärkte Abrasion am Gegenkiefer und Beschädigungen der Antagonisten können so vermieden werden.

AMBARINO High-Class überzeugt mit einem ästhetischen Erscheinungsbild und exzellenter Polierbarkeit. Die Discs und Blöcke sind beim Schleifen sehr beständig gegenüber Abplatzungen und Rissbildungen. So erzielen Sie ganz leicht eine exzellente Kantenstabilität und glatte Ränder für brillante Versorgungen.

Indikationen:

- Table-Tops
- Inlays & Onlays
- Veneers
- Teilkronen
- Kronen und Brücken (max. ein Brückenglied)

Lieferbar als Disc in 15 Farben und 2 Höhen (15 mm, 20 mm) sowie als Block in 5 Varianten und 7 Farben.

Produktbezeichnung		REF H 14 mm	REF H 15 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 23 mm	REF H 25 mm	REF H 30 mm					
Ambarino High Class Disc	A1	-	279001	-	-	279002	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A1-MC	-	279003	-	-	279004	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A2	-	279005	-	-	279006	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A2-MC	-	279007	-	-	279008	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3	-	279009	-	-	279010	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3-MC	-	279011	-	-	279012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3.5	-	279013	-	-	279014	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3.5-MC	-	279015	-	-	279016	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	B1	-	279017	-	-	279018	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	B1-MC	-	279019	-	-	279020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	C2	-	279021	-	-	279022	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	D2	-	279023	-	-	279024	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	Veneer Bleach 1	-	279025	-	-	279026	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	Veneer Bleach 2	-	279027	-	-	279028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	Veneer Bleach 2-MC	-	279029	-	-	279030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Produktbezeichnung		REF A1	REF A2	REF A3	REF A3.5	REF B1	REF C2	REF D2	REF Veneer Bleach 1	REF Veneer Bleach 2					
Ambarino High Class C-Block AHC14	6 Blöcke	279031	279032	279033	279034	279035	279036	279037	279038	279039					
Ambarino High Class C-Block AHC16-L	5 Blöcke	279040	279041	279042	279043	-	-	-	-	-					
Ambarino High Class C-Block AHC16-MC	5 Blöcke	279044	279045	279046	279047	-	-	-	-	-					
Ambarino High Class C-Block AHC16-S	5 Blöcke	279048	279049	279050	279051	-	-	-	-	-					
Ambarino High Class C-Block B40	2 Blöcke	279052	279053	279054	279055	279056	279057	279058	-	-					



Zirkon BioStar

Zirkon BioStar Rohlinge eignen sich für Unterkonstruktionen jeder Spannweite. Das opake, hochfeste Material maskiert zuverlässig bei Verfärbungen. Eine einwandfreie Basis für die anschließende Verblendung mit den CAD-CAM Färbeliquids. Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- Hohe Festigkeit
- Hohe Bruchzähigkeit
- Perfekt geeignet für ästhetische Verblendarbeiten
- Perfekt geeignet für Hybrid-Abutments

3Y-TZP-A

1.150 (+-200) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872



Zirkon BioStar Colour

Zirkon BioStar Colour Rohlinge eignen sich für Unterkonstruktionen jeder Spannweite. Das opake, hochfeste Material maskiert zuverlässig bei Verfärbungen. Das voreingefärbte Material ermöglicht die perfekte Basis von Restaurationen mit natürlichem Aussehen.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- Hohe Festigkeit
- Hohe Bruchzähigkeit
- Perfekt geeignet für ästhetische Verblendarbeiten
- Perfekt geeignet für Hybrid-Abutments

Lieferbar in 6 Farben (A1, A2, A3, A3,5, D2), jeweils in 2 Höhen (14 mm, 18 mm)

3Y-TZP-A

1.300 (+-150) MPa

35%

gemessen nach
DIN EN ISO 6872

Transluzenz



Zirkon BioStar Ultra

Zirkon BioStar Ultra eignet sich für ästhetische Restaurationen jeder Spannweite. Das Material bietet den perfekten Kompromiss zwischen Ästhetik und Festigkeit. In Kombination mit den CAD-CAM Liquids lassen sich 16 VITA-Farben und 3 Bleach-Farben präzise realisieren. Farbe: weiß.

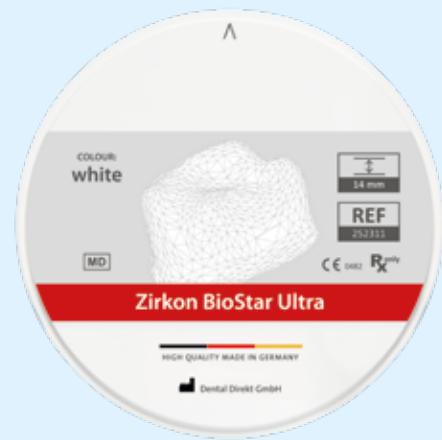
Ø 98,5 mm mit Schulter

- Sehr hohe Bruchzähigkeit
- Perfekt geeignet für vollanatomische (monolithische) Kronen und Brücken und cut back (one layer)

4Y-TZP

1.200 (+-150) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872



Zirkon BioStar Ultra Colour

Zirkon BioStar Ultra sind monochrom voreingefärbte und hoch-transluzente Fräsröhringe. Sie eignen sich für ästhetische Restaurationen jeder Spannweite. Das Material bietet den perfekten Kompromiss zwischen Ästhetik und Festigkeit.

Lieferbar in 4 Farben (A1, A2, A3, A3,5)





Zirkon BioStar Ultra Multilayer

Basierend auf Zirkon BioStar Ultra bieten Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge eine fließende Farbabstufung von zervikal zu inzisal.

Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge eignen sich für ästhetische Restaurationen jeder Spannweite. Das Material bietet den perfekten Kompromiss zwischen Ästhetik und Festigkeit. Der integrierte Farbverlauf ermöglicht die effiziente Herstellung von Restaurationen mit natürlichem Aussehen. Farbe: mehrschichtig eingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- Sehr hohe Bruchzähigkeit
- Inzisal- und Dentinschicht + 2 Zwischenschichten = natürlicher Farbverlauf
- Perfekt geeignet für vollenatomische (monolithische) Kronen und Brücken und cut back (one layer)

Lieferbar in 16 VITA-Farben, jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)

4Y-TZP

1200 (+-150) MPa

16 VITA® shades

gemessen nach
DIN EN ISO 6872

Zirkon BioStar HT Smile

Zirkon BioStar HT Smile eignet sich für hochästhetische Restaurationen bis zu drei Gliedern. Die hohe Lichttransmission durch den erhöhten Anteil der kubischen Phase im kubisch-tetragonalen Mischgefüge und die stabilen mechanischen Eigenschaften sind perfekt ausbalanciert. In Kombination mit den CAD-CAM Liquids lassen sich 16 VITA-Farben und 3 Bleach-Farben präzise realisieren. Farbe: weiß.

- Stabiler als Lithiumdisilikat bei vergleichbarer Ästhetik
- Unser Favorit für den Frontzahnbereich
- Ästhetisches Finish mit minimalem Aufwand

5Y-TZP

700 (+-100) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872

Zirkon BioStar HT Smile Colour

Zirkon BioStar HT Smile sind monochrom voreingefärbte und hochtransluzente Fräsröhrlinge. Sie eignen sich für hochästhetische Restaurationen bis zu drei Gliedern. Die hohe Lichttransmission durch den erhöhten Anteil der kubischen Phase im kubisch-tetragonalen Mischgefüge und die stabilen mechanischen Eigenschaften sind perfekt ausbalanciert.

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 3 Farben (A2, A3, A3,5)

5Y-TZP

700 (+-100) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872



Zirkon BioStar HT Smile Multilayer

Zirkon BioStar HT Smile Multilayer eignet sich für hochästhetische Restaurationen bis zu drei Gliedern. Die hohe Lichttransmission durch den erhöhten Anteil der kubischen Phase im kubisch-tetragonalen Mischgefüge und die stabilen mechanischen Eigenschaften sind perfekt ausbalanciert. Der integrierte Farbverlauf ermöglicht die effiziente Herstellung von Restaurationen mit natürlichem Aussehen.

- Stabiler als Lithiumdisilikat bei vergleichbarer Ästhetik
- Unser Favorit für den Frontzahnbereich
- Inzisal- und Dentinschicht + 2 Zwischenschichten = natürlicher Farbverlauf
- Ästhetisches Finish mit minimalem Aufwand

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 16 VITA-Farben, jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)

5Y-TZP

700 (+-100) MPa

16 + 1 VITA® shades

gemessen nach
DIN EN ISO 6872



DD cubeY® HL Zirkonoxid

DD cubeY® HL Zirkonoxid eignet sich für die Herstellung von hochästhetischen Restaurationen mit großen Spannweiten. Die unterschiedlichen Transluzenzen und Biegefestigkeiten von zervikal nach inzisal gewährleisten Stabilität und Ästhetik. Der Hybridlayer aus der »yellow-warm«-Ästhetiklinie verfügt über eine präzise Schichtung und fügt sich nahtlos in die Zahnrreihe ein.

16 Farben und drei Bleachfarben nach dem VITA®-Farbschema decken erfüllen höchste ästhetische Ansprüche.

- Höchste Präzision durch verzugsfreies Material
- Hohe Prozesssicherheit in der Verarbeitung – uneingeschränkte Indikation dank > 800 MPa im inzisalen Bereich
- Schnell und wirtschaftlich für natürlich wirkende vollenatomische (monolithische) Restaurationen

Ø 98,5 mm mit Schulter

5Y-TZP + 3Y-TZP

>800 MPa Inzisalbereich
1050 (± 150 MPa) Bodybereich

16 + 3 VITA® shades

gemessen nach
DIN EN ISO 6872



	Zirkon BioStar HT Smile	Zirkon BioStar Ultra	Zirkon BioStar / Zirkon BioStar Colour																																																																							
Festigkeit	700 (+-100) MPa	1.200 (+-150) MPa	1.150 (+-200) MPa																																																																							
Typ & Indikation (ISO 6872)	Typ II, Klasse 4 ≤ 3 Glieder	Typ II, Klasse 5 ≥ 4 Glieder	Typ II, Klasse 5 ≥ 4 Glieder																																																																							
Kubische Phase	~ 50%	~ 30%	0%																																																																							
Farben	<table border="1"> <thead> <tr> <th>MULTILAYER</th> <th>MONO-CHROM</th> <th>WEIß</th> <th>MULTILAYER</th> <th>MONO-CHROM</th> <th>WEIß</th> <th>MONO-CHROM</th> <th>WEIß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A2</td> <td>A1</td> <td>weiß</td> <td>A2</td> <td>A1</td> <td>weiß</td> <td>A1</td> <td>weiß</td> </tr> <tr> <td>A3</td> <td>A2</td> <td></td> <td>A3</td> <td>A2</td> <td></td> <td>A2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>A3</td> <td></td> <td>B1</td> <td>A3</td> <td></td> <td>A3</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>A3,5</td> <td></td> <td>B2</td> <td>A3,5</td> <td></td> <td>A3,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>B2</td> <td></td> <td>B3</td> <td>B2</td> <td></td> <td>D2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>B3</td> <td></td> <td>B4</td> <td>B3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>C2</td> <td></td> <td></td> <td>C2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>D2</td> <td></td> <td></td> <td>D2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	MULTILAYER	MONO-CHROM	WEIß	MULTILAYER	MONO-CHROM	WEIß	MONO-CHROM	WEIß	A2	A1	weiß	A2	A1	weiß	A1	weiß	A3	A2		A3	A2		A2			A3		B1	A3		A3			A3,5		B2	A3,5		A3,5			B2		B3	B2		D2			B3		B4	B3					C2			C2					D2			D2				
MULTILAYER	MONO-CHROM	WEIß	MULTILAYER	MONO-CHROM	WEIß	MONO-CHROM	WEIß																																																																			
A2	A1	weiß	A2	A1	weiß	A1	weiß																																																																			
A3	A2		A3	A2		A2																																																																				
	A3		B1	A3		A3																																																																				
	A3,5		B2	A3,5		A3,5																																																																				
	B2		B3	B2		D2																																																																				
	B3		B4	B3																																																																						
	C2			C2																																																																						
	D2			D2																																																																						



Format: Scheibenform, Ø 98,5 mm +/- 1mm mit Schulter (für offene Frässysteme)

Produktbezeichnung	Farbe	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar	weiß	252001	252002	252003	252004	252005	252006	-	252008
Zirkon BioStar Colour	A1	-	-	252069	-	252075	-	-	-
	A2	-	-	252070	-	252073	-	-	-
	A3	-	-	252071	-	252077	-	-	-
	A3.5	-	-	252074	-	252078	-	-	-
	D2	-	-	252072	-	252080	-	-	-
Zirkon BioStar Ultra	weiß	-	-	252311	-	252313	252314	-	252315
	A1	-	-	252317	-	252319	252320	-	252321
	A2	-	-	252323	-	252325	252326	-	252327
	A3	-	-	252329	-	252331	252332	-	252333
	A3.5	-	252334	252335	-	252337	252338	-	252372
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	Bleach	-	-	256234	-	256235	-	256236	-
	A1	-	-	252373	-	252374	-	252375	-
	A2	-	-	252356	-	252357	-	252358	-
	A3	-	-	252359	-	252360	-	252361	-
	A3.5	-	-	252376	-	252377	-	252378	-
	A4	-	-	252379	-	252380	-	252381	-
	B1	-	-	252362	-	252363	-	252364	-
	B2	-	-	252365	-	252366	-	252367	-
	B3	-	-	252368	-	252369	-	252370	-
	B4	-	-	252382	-	252371	-	252383	-
	C1	-	-	252384	-	252385	-	252386	-
	C2	-	-	252387	-	252388	-	252389	-
	C3	-	-	252390	-	252391	-	252392	-
	C4	-	-	252393	-	252394	-	252395	-
	D2	-	-	252396	-	252397	-	252398	-
	D3	-	-	256001	-	256002	-	256003	-
	D4	-	-	256004	-	256005	-	256006	-
Zirkon BioStar HT Smile	weiß	-	-	252713	252714	252715	252716	-	252718
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A1	-	-	252723	-	252725	-	-	-
	A2	-	-	252733	-	252735	-	-	-
	A3	-	-	252743	-	252745	-	-	-
	A3.5	-	-	252753	-	252755	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	Bleach	-	-	256237	-	256238	-	256239	-
	A1	-	-	252719	-	252720	-	252721	-
	A2	-	-	252700	-	252701	-	252702	-
	A3	-	-	252703	-	252704	-	252705	-
	A3.5	-	-	252706	-	252707	-	252708	-
	A4	-	-	252709	-	252710	-	252711	-
	B1	-	-	256201	-	256202	-	256203	-
	B2	-	-	256204	-	256205	-	256206	-
	B3	-	-	256207	-	256208	-	256209	-
	B4	-	-	256210	-	256211	-	256212	-
	C1	-	-	256213	-	256214	-	256215	-
	C2	-	-	256216	-	256217	-	256218	-
	C3	-	-	256219	-	256220	-	256221	-
	C4	-	-	256222	-	256223	-	256224	-
	D2	-	-	256225	-	256226	-	256227	-
	D3	-	-	256228	-	256229	-	256230	-
	D4	-	-	256231	-	256232	-	256233	-
DD cubeY® HL	A1	-	-	-	256309	-	256310	-	256311
	A2	-	-	-	256312	-	256313	-	256314
	A3	-	-	-	256315	-	256316	-	256317
	A3.5	-	-	-	256318	-	256319	-	256320
	A4	-	-	-	256321	-	256322	-	256323
	B1	-	-	-	256324	-	256325	-	256326
	B2	-	-	-	256327	-	256328	-	256329
	B3	-	-	-	256330	-	256331	-	256332
	B4	-	-	-	256333	-	256334	-	256335
	C1	-	-	-	256336	-	256337	-	253338
	C2	-	-	-	256339	-	256340	-	256341
	C3	-	-	-	256342	-	256343	-	256344
	C3	-	-	-	256345	-	256346	-	256347
	D2	-	-	-	256348	-	256349	-	256350
	D3	-	-	-	256351	-	256352	-	256353
	D4	-	-	-	256354	-	256355	-	256356



DD Basic Shade

Besonderes Augenmerk bei der Entwicklung wurde auf die schnelle und einfache Reproduktion der Zahngarben gelegt. DD Basic Shade Färbeliquids bieten eine ideale Basis zum Individualisieren von monolithischen wie auch Verblendarbeiten. Wenn eine wahre, vollkeramische Alternative zu NEM gewünscht wird, ist die effiziente Herstellung im Labor entscheidend. Die DD Basic Shade Farben können für alle Zirkonvarianten verwendet werden. Das „one for all“ Farbsystem, das sich dem Laboralltag anpasst und nicht umgekehrt.

DD Basic Shade



DD Pro Shade Z

Die „Z-Varianten“ sind optimiert für die individuelle Maltechnik (Stain & Glaze), Minimalschichtung (cut back), als Gerüstfarbe für Vollverblendungen oder der Kombination der Techniken in einer Arbeit.

DD Pro Shade Z



DD Pro Shade C

Die „C-Varianten“ sind optimiert für die hohe Transluzenz von Zirkon BioStar HT Smile. Monolithische Vollkeramik lediglich glasiert ist möglich. Ein hohes ästhetisches Niveau und wirtschaftliches Arbeiten werden vereint.

DD Pro Shade C



DD Art Elements

Universell verwendbar mit allen DD Dentin-Liquids und mit allen Zirkon BioStar Typen.

DD Art Elements



DD Basic Shade		DD Pro Shade C		DD Pro Shade Z		
Farbe nach VITA®	REF 30 ml	REF 100 ml	REF 30 ml	REF 100 ml	REF 30 ml	REF 100 ml
0M1	455300	455301	455350	455351	455400	455401
0M2	455302	455303	455352	455353	455402	455403
0M3	455304	455305	455354	455355	455404	455405
A1	455306	455307	455356	455357	455406	455407
A2	455308	455309	455358	455359	455408	455409
A3	455310	455311	455360	455361	455410	455411
A3,5	455312	455313	455362	455363	455412	455413
A4	455314	455315	455364	455365	455414	455415
B1	455316	455317	455366	455367	455416	455417
B2	455318	455319	455368	455369	455418	455419
B3	455320	455321	455370	455371	455420	455421
B4	455322	455323	455372	455373	455422	455423
C1	455324	455325	455374	455375	455424	455425
C2	455326	455327	455376	455377	455426	455427
C3	455328	455329	455378	455379	455428	455429
C4	455330	455331	455380	455381	455430	455431
D2	455332	455333	455382	455383	455432	455433
D3	455334	455335	455384	455385	455434	455435
D4	455336	455337	455386	455387	455436	455437

DD Art Elements

DD Art Elements Färbeliquid SA1	15 ml Flasche	455450
DD Art Elements Färbeliquid SA2	15 ml Flasche	455451
DD Art Elements Färbeliquid SC1	15 ml Flasche	455452
DD Art Elements Färbeliquid SC2	15 ml Flasche	455453
DD Art Elements Färbeliquid SO	15 ml Flasche	455454
DD Art Elements Färbeliquid SO Bright	15 ml Flasche	455455
DD Art Elements Färbeliquid light pink	30 ml Flasche	455470
DD Art Elements Färbeliquid purple	30 ml Flasche	455471
DD Art Elements Färbeliquid yellow	30 ml Flasche	455472
DD Art Elements Färbeliquid orange	30 ml Flasche	455473
DD Art Elements Färbeliquid light brown	30 ml Flasche	455474
DD Art Elements Färbeliquid blue	30 ml Flasche	455476
DD Art Elements Färbeliquid light grey	30 ml Flasche	455477
DD Art Elements Färbeliquid dark grey	30 ml Flasche	455478
DD Art Elements Färbeliquid graphit	30 ml Flasche	455479
DD Art Elements Vario-Liquid	30 ml Flasche	455490
DD Art Elements Set LAE001, 10x Effektfarben 30 ml	10 x 30 ml	455499



HinriScan-Wax

elfenbein

Ein scanfähiges Modellierwachs.

HinriScan-Wax wird zum Ausblocken von Kavitäten und zum Schließen von Sägeschnitten vor dem Scannen eingesetzt. Für alle CAD-CAM Systeme (Weißlicht- und Laserscanverfahren) einsetzbar. HinriScan-Wax ist kompatibel mit CAM-Stone N, da bei Verwendung von HinriScan-Wax kein zusätzliches Spray / Puder verwendet werden muss. Garantiert beste Scan- und Passgenauigkeit.



HinriScan-Wax

60 g Dose

REF 720010

HinriScan-Lack

elfenbein

Ein scanfähiger Antireflexlack für alle Dentalgipse.

Antireflexflüssigkeit für alle CAD-CAM Systeme, glättet die zu scannenden Oberflächen, dient ausschließlich der extraoralen, laborseitigen Anwendung. HinriScan-Lack ist laseropak und abwaschbar, zum Verdünnen verwendet man Hinri-Scan Verdünner, für alle Dentalgipse geeignet.



HinriScan-Lack

20 ml Flasche mit Pinsel

REF 720001

HinriScan Verdünner

20 ml Flasche

REF 720002

HinriScan-Spray Plus

- extrafeine Vernebelungsdüse sorgt für feinsten Sprühfilm und sichert damit die exakte Darstellung der Kanten und Oberflächen.
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen
- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen



HinriScan-Spray Plus

200 ml Dose

REF 720023



HinriScan-Spray Basic

- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen

HinriScan-Spray Basic

400 ml Dose

REF 720022



Scantist 3D Vanishing

Dental Scan-Spray

- verdunstendes, extraorales 3D Scan-Spray
- keine Verunreinigung von Objekt und Umgebung
- keine Nachreinigung nötig
- frei von Titanoxid(TiO2) und anderen Pigmenten
- hohe Zeit- und Kostenersparnis

Scantist 3D Vanishing

200 ml Sprühflasche

REF 720024



Scantist 3D Permanent

Extraorales Scan-Spray für den Einsatz im Dentalbereich

- Zur Optimierung der Aufnahmefähigkeit bei CAD/CAM-Aufnahmen, Kamera-/Videoaufnahmen, Streifenlichtscans, Blaulichtscans, etc.
- Enthält Pigmente – jedoch kein Titandioxid (TiO2)
- Ultradünne Schichtdicke
- Sehr feine homogene Beschichtung
- Effizient und sparsam durch punktgenaue und exakte Aufbringung durch ein Spezialventil mit Verlängerungsdüse
- Haftet auf allen Materialien – auch auf sehr glatten Oberflächen
- Keine korrodierende Wirkung

Scantist 3D Permanent

200 ml Sprühflasche

REF 720026



HTS-2/METAL GLOW-120+

Neue innovative Technologien fordern begleitend neue Ansätze, um selbst erfolgreich zu bestehen.

Unser großer Erfahrungsschatz und die tiefen Kenntnisse in der Wärmebehandlung und Sintertechnologie haben es ermöglicht, auch für die Herausforderungen im Bereich des Metall 3D Drucks eine geeignete Lösung zu schaffen.

Mit dem HTS-2/METAL GLOW-120+ finden Sie den geeigneten Temperofen, der je nach Anforderung sowohl mit, als auch ohne Schutzgasatmosphäre eingesetzt werden kann. Die dabei zum Einsatz kommende Steuerung mit 30 Programmplätzen, 9 Haltestufen und 40° Steigerung/Min. erfüllt mit der ebenfalls verfügbaren Datenschnittstelle alle heute bekannten Anforderungen zur sicheren Behandlung Ihrer Druckerzeugnisse.

MIHM-VOGT stellt damit wieder einmal unter Beweis, dass Erfahrung innovative Produkte erzeugt, die Ihrem Labor den Zugang zu einer langlebigen und zukunftsorientierten Technologie ermöglicht.

- ✓ 30 EINZELKRONEN oder 1 SINTERRONDE
- ✓ Molybdän-disilizid-Heizelemente PRO
- ✓ Höchsttemperatur 1400°C
- ✓ Programmsteuerung
- ✓ Schutzgaszufuhr manuell einstellbar
- ✓ Thermoelement PtRh-Pt, Typ S
- ✓ Timerfunktion

HTS-2/Metal Glow-120+

REF 642246



MV-R

Die optimale Verbindung von bewährter Technik und zukunftsweisenden Innovationen. Durch signifikante Weiterentwicklung der Heiztechnik können wir mit einer Aufheizrate von bis zu 200°C/min den Wunsch unserer Kunden nach kürzeren Sinterzeiten realisieren. Auf 200 Programmplätzen mit jeweils 10 möglichen Programmierstufen lässt sich jedes Sinterprogramm darstellen.

Das übersichtlich gestaltete Touch-Display führt mit einfachen Schritten durch die einzelnen Menüebenen und ermöglicht eine schnelle Programmierung der einzelnen Materialparameter.

Über die USB-Datenschnittstelle ist das Installieren von Geräteupdates sowie das Auslesen von Fehleranalysen möglich.

Diese und weitere zukunftsweisende Innovationen – verbunden mit der bewährten Qualität von MIHM-VOGT- machen den mv-r zu einem starken Partner für jede Anforderung in Ihrer Praxis oder Ihrem Labor.

- ✓ 7" Touch Display
- ✓ Einfache Menüführung
- ✓ USB-Datenschnittstelle für Update
- ✓ Gerätediagnose über QR-Code
- ✓ Systemtest bei Neustart
- ✓ Gesteuerte Gerätekühlung mit Kühllüfter-Überwachung
- ✓ Timerfunktion
- ✓ Lineares Abkühlen

MV-R

REF 642245





TABEO-1/M/ZIRKON-100
TABEO-2/M/ZIRKON-120

TABEO

Die neue Generation der Baureihe TABEO/ZIRKON wurde in enger Abstimmung mit Dentallaboren und Händlern unseres weltweiten Vertriebsnetzes konzipiert. Hierdurch ist ein Gerätekonzept entstanden, das nicht nur in Bezug auf seine Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit überzeugt, sondern auch den verschiedenen Anforderungen durch die heutigen Materialeigenschaften bestmöglich gerecht wird.

Die Varianten SiC sind ausgestattet mit 4 hochwertigen Heizelementen aus Siliziumkarbid. Diese ermöglichen eine Sintertemperatur von bis zu 1550°C und verhindern die Verfärbung der Sinterrestaurationen durch Molybdän.

Voreingestellte Serviceprogramme erhöhen zusätzlich die Lebensdauer der Heizelemente sowie der Heizkammer.

Die Varianten MoSi2 sind mit 4 hochwertigen Heizelementen aus Molybdändisilizid der neuesten Generation ausgestattet, die eine Sintertemperatur von bis zu 1650°C erlauben. Bei regelmäßiger Durchführung von voreingestellten Serviceprogrammen kann eine Verfärbung der Sinterrestaurationen vermieden und die Lebensdauer der Heizelemente sowie der Heizkammer erhöht werden.

TABEO-1/M/ZIRKON-100

REF 642240

TABEO-2/M/ZIRKON-120

REF 642242

HTS

Die überarbeitete Baureihe HTS-2 vereinigt die bekannten Eigenschaften der Modelle HT-S und HT-S SPEED



Nicht nur die Verschmelzung der Eigenschaften beider Modelle, sondern auch eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen, bietet Ihnen der neue HTS-2. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden.

Die einfache und praktische Handhabung der Programmsteuerung aus der Baureihe HT wurde mit allen bekannten Funktionen ebenfalls übernommen. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Trocknungsprogrammen für nassgefräste Restaurationen bieten weitere Optionen. Zur Wartung der Heizkammer und des Heizsystems stehen Ihnen drei Serviceprogramme zur Verfügung.

HTS-2/M/Zirkon-120

REF 642194



HT

HT-2 - noch leistungsstärker durch eine größere Kapazität

Durch die Vergrößerung der Heizkammer ist es nun möglich, drei Sinterschalen Ø= 120mm im konventionellen Langzeitsintern zu bearbeiten. Das Heizsystem mit sechs hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi₂) ermöglicht es Ihnen aber auch, Arbeiten im SPEED-Sintern innerhalb von 76 Minuten zu erledigen. Dies sind optimale Voraussetzungen für Ihr Dental-labor oder Fräszentrum.

Wie bei all unseren Modellvarianten wird auch der HT-2 mittels einer einfachen und selbsterklärenden Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Trocknungsprogrammen für nassgefräste Restaurationen bieten weitere Optionen. Zur Wartung der Heizkammer und des Heizsystems stehen Ihnen drei Serviceprogramme zur Verfügung.



HT-2/M/Zirkon-120

REF 642094



Deutsche Spitzentechnologie wenn es um Vorwärm- und Sinteröfen geht!

METAL

Sicher und zukunftsorientiert

Zum Sintern von NEM-Metall stehen Ihnen drei Modelle zur Auswahl. All diese Modelle arbeiten mit einer Schutzgasatmosphäre, die das NEM-Metall optimal vor Verzunderung schützt.

Treffen Sie die Entscheidung zwischen zwei langlebigen NEM-Sintersystemen. Für das NEM-Sintersystem 100 ist die Schutzgaszufuhr systemseitig festgelegt. Zusätzlich zu einigen voreingestellten Materialparametern, stehen Ihnen freie Programmplätze zur Verfügung. Dies bietet Ihnen die größtmögliche Sicherheit bei der Anwendung.

Im Unterschied dazu ist die Schutzgaszufuhr beim NEM-Sintersystem 120 manuell einstellbar. Dies gewährleistet die gewohnte Sicherheit, darüberhinaus aber auch die Freiheit für zukünftige NEM-Sintermetalle.



TABEO-2/M/METAL-120

REF 642244

HTS-2/M/METAL-120

REF 642198





	TABEO-1 M/ZIRKON-100 REF 642240	TABEO-2 M/ZIRKON-120 REF 642242	HTS-2 M/ZIRKON-120 REF 642194	HT-2 M/ZIRKON-120 REF 642094
	Zirkon	Zirkon	Zirkon	Zirkon
Brennraumhöhe (mm)	42	92	72	102
Fassungsvermögen	1 x Ø 100 mm / 30 mm Sinterschale	3 x Ø 120 mm / 30 mm Sinterschalen	2 x Ø 120 mm / 30 mm Sinterschalen	3 x Ø 120 mm / 30 mm Sinterschalen
Höchsttemperatur	1650 °C	1650 °C	1650 °C	1650 °C
Heizelemente	4 x MoSi	4 x MoSi	4 x MoSi	6 x MoSi
max. programmierbare Aufheizrate (K/min)	25	25	Classic 30 Speed 99	Classic 30 Speed 99
kürzeste Aufheizrate bis 1500 °C (min)	61	72	55	25
kürzeste Abkühlzeit bis 300 °C (min)	148	145	47	18
Programmsteuerung				
7-Segment LED	✓	✓	✗	✗
4-Zeilen LCD	✗	✗	✓	✓
Anzahl Stufen	4	4	4	4
Festprogramme	✗	✗	✗	✗
freie Programmplätze	9	9	30	30
Thermoelement PtRh-Pt 140 mm, Typ S	✓	✓	✓	✓
Serviceprogramme				
A-Temperaturkontrolle [1*]	✓	✓	✓	✓
C-Reinigung Heizkammer	✓	✓	✓	✓
E-Regeneration Heizelemente	✓	✓	✓	✓
Notkühlakkupufferung			✗	✗
Datenschnittstelle RS 232	✓	✓	✓	✓
Türlift	✗	✗	✓	✓
Schutzgasansteuerung	✗	✗	✗	✗
Nachtzeitprogrammierung	✓	✓	✓	✓
max. Leistung in W	1500	1800	3200	3800
Stromversorgung	200-240 V 50/60 Hz Steckdose separat abgesichert (FI)			
Abmessungen (B x T x H)	400 x 400 x 600 mm	480 x 460 x 680 mm	390 x 500 x 790 mm	500 x 560 x 820 mm
Gewicht in kg	55	80	60	74

TABEO-2
M/METAL-120HTS-2
M/METAL-120

MV-R

HTS-2
METAL Glow-120+

REF 642244	REF 642198	REF 642245	REF 642246	
Metal	Metal	Metal	Metal	
92	67	75	100	Brennraumhöhe (mm)
1 x Ø 120 mm Sinterglockensystem	1 x Ø 120 mm Sinterglockensystem	2 x Ø 100 / 30 mm Sinterschalen		Fassungsvermögen
1400 °C	1400 °C	1650 °C	1400 °C	Höchsttemperatur
4 x MoSi	4 x MoSi	4 x MoSi	4 x MoSi	Heizelemente
40	40		40	max. programmierbare Aufheizrate (K/min)
		8 „SPEED Motion“		kürzeste Aufheizrate bis 1500 °C (min)
				kürzeste Abkühlzeit bis 300 °C (min)
				Programmsteuerung
✓	✗	7" Touch Display		7-Segment LED
✗	✓			4-Zeilen LCD
4	4	10	9	Anzahl Stufen
4	4			Festprogramme
5	26	200	30	freie Programmplätze
✓	✓	✓	✓	Thermoelement PtRh-Pt 140 mm, Typ S
				Serviceprogramme
		✓		A-Temperaturkontrolle [1*]
		✓		C-Reinigung Heizkammer
		✓		E-Regeneration Heizelemente
✗	✗			Notkühlakkupufferung
✓	✓			Datenschnittstelle RS 232
✗	✓			Türlift
✓	✓			Schutzgasansteuerung
✓	✓			Nachtzeitprogrammierung
1600	2000	3500	3000	max. Leistung in W
200-240 V 50/60 Hz Steckdose separat abgesichert (FI)				Stromversorgung
530 x 460 x 680 mm	390 x 500 x 790 mm	390 x 540 x 780 mm	390 x 540 x 800 mm	Abmessungen (B x T x H)
80	56	65	63	Gewicht in kg



HinriPrint Wash II Waschstation

Einfach und sauber

Das Entleeren der benutzten Flüssigkeit kann sehr einfach durch Entfernen des Innentanks durchgeführt werden. Der luftdichte Deckel verhindert das Austreten von unangenehmen Gerüchen und verbessert somit die Arbeitsumgebung.

Herausnehmbarer Korb

Durch die integrierte höhenverstellbare Abtropfvorrichtung kann der Bediener die zu reinigenden Bauteile bequem und sauber entnehmen.

Ein Programm für jedes Objekt

Es stehen 3 Waschprogramme zur Verfügung, die aus dem Menü ausgewählt werden können. Standard- und Intensivreinigung oder den Waschgang für empfindliche Teile. Man kann sehr komplexe Objekte genau reinigen. Bei empfindlichen Teilen eignet sich die schonende Reinigung, um die 3D Drucke nicht zu beschädigen.

- ✓ Abmessungen: 320 x 240 x 330 mm (B x H x T)
- ✓ Innenraum: 145 x 145 x 105 mm (B x H x T)

HinriPrint Wash II

REF 644704

Otoflash G171

Polymerisationsgerät mit Blitzlicht und Schutzgasvorrichtung

Das Blitzgerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm.

Es eignet sich hervorragend zur Nachpolymerisation von Werkstücken, die im 3D-Rapid-Prototyping-Verfahren hergestellt wurden.

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Blitzgerät Otoflash G171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Damit erzielt es eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt.

- ✓ Größe des Polymerisationsraumes: 120 x 120 x 50 mm
- ✓ Schalen für Polymerisationsgut mit UVB-Blocker
- ✓ Leistungsaufnahme: 250 Watt
- ✓ 2 unten angeordnete Blitzlichtröhren à 100 Watt
- ✓ Blitzfrequenz: 10 Blitze pro Sekunde
- ✓ Schutzgasvorrichtung für N₂ / Stickstoff
- ✓ Digitaler Timer: einstellbar von 1 bis 9999 Blitzen
- ✓ Abmessungen: 310 x 310 x 140 mm; Gewicht : 6 kg

Otoflash G171

REF 644900



HinriPrint model II

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen für KFO und Prothetik. Schnellerer Druckprozess durch höhere Leistung mit gewohnter Detailpräzision. Auch für den Druck von Gutachter- und Showmodellen geeignet.



HinriPrint model II

1.000 g, beige

REF 644300

HinriPrint cast

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Produktion ausbrennbarer Formteile für die dentale Gießtechnik. Das Material ist hochkompatibel: Zum Vergießen empfehlen wir unsere auf 3D Kunststoffe spezialisierte Einbettmasse Hinrivest RP.



HinriPrint cast

1.000 g

REF 644303

HinriPrint gingiva

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Zahnfleischmasken. Dauerhaft weichbleibend und flexibel. Perfekt kombinierbar mit den Arbeitsmodellen aus HinriPrint model II / LCD.



HinriPrint gingiva

1.000 g

REF 644302

HinriPrint model LCD

385 / 405 nm

HinriPrint model LCD ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen mittels 385 nm / 405 nm LED-basierter Stereolithografieverfahren. Zur Nachhärtung empfehlen wir den Otoflash G171, der optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt ist.



HinriPrint model LCD

1.000g, beige

REF 644307



FotoDent® tray 2

385 / 405 nm

Optimierter, biokompatibler Kunststoff zur Fabrikation dentaler, individueller Abformlöffel. Hohe Reaktivität bei geringer Viskosität. Vereinfachte Reinigung und verbesserte mechanische Eigenschaften. Zweifach schnellere Druckzeiten, Schichtdicken von 300 µm möglich. Die fertigen Abformlöffel weisen eine homogene Oberfläche auf, was die manuelle Nacharbeit deutlich reduziert.

FotoDent® tray	1.000 g, blau-transparent	REF 644337
FotoDent® tray	1.000 g, grün-transparent	REF 644338
FotoDent® tray	1.000 g, rötlich-transparent	REF 644339



FotoDent® guide

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Bohrschablonen. Aus FotoDent® guide gefertigte Schablonen sind formstabil und biokompatibel.

HinriPrint guide	1.000 g	REF 644305
------------------	---------	------------



FotoDent® denture

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff für die Produktion dentaler Prothesenbasen. Die Nutzung des Harzes ermöglicht akkurate Ergebnisse bei größtmöglicher Dimensionsstabilität.

FotoDent® denture ist frei von MMA und farbstabil.

FotoDent® denture	1.000 g, rosa-transparent	REF 644330
FotoDent® denture	1.000 g, rosa-opak	REF 644331



A dditionsvernetzendes Dubliersilikon	28	HinriPart® CAD	50	Praxis- oder Laborschild aus Gips	46
A-Geige	46	HinriPart BioStar	73	Pressstempel Aluoxid	35
Alamo	12	Hinriplast® BioStar	73		
Alamo S	13	Hinriplast® N	17	„Rudi“	47
AmO's	46	HinriPoly 1:1	23		
„Angi“	47	HinriPress®	39	Scantist 3D Occlusionsspray	44
Artikulation	11	HinriPress® Vario	40	Scantist 3D Permanent	84
„Backi“	47	HinriPress® Veins	91	Scantist 3D Vanishing	84
Bims-Sep	42	HinriPrint cast	91	Schweinehund	46
Bims-Sep Paste	42	HinriPrint gingiva	91	SH 074	19
Bimssteinpulver	42	HinriPrint model II	91	Silikonmanschetten Ceram	36
Bücherwurm	46	HinriPrint model LCD	91	Silikonmanschetten, Modellform	34
C AM-Stone N	19	HinriPrint Wash II	90	Silikonmanschetten, Sockelplatten K&B	36
„Clement“	47	HinriScan-Lack	83	SILENT compactCAM	68
CoCr BioStar	72	HinriScan-Spray Basic	84	SILENT powerCAM EC	68
D DD Art Elements	81	HinriScan-Spray Plus	83	Sockelformer	23
DD Basic Shade	81	HinriScan-Wax	83	Sockelgips Flüssig	19
DD BioSplint Flex	74	Hinrisep G	24	Sockelgips Natur	20
DD peek MED	74	Hinrisep K	24	Sockelplatten	34
DD Pro Shade C	81	Hinrisid	25	Spardublirküvetten	31
DD Pro Shade Z	81	Hinrisil®	28	Spezial-Lot	38
„Dickie“	47	Hinrisil® hydro	29	Splint Memory	75
Die 10 Gipsgebote	45	Hinrisil® KL	28	Splint Memory MSI®	75
Die Stone	19	Hinrisil® Speed	29	Splint PMMA BioStar	74
Digital Dosierwaage	26	Hinrisol	25	Sprayflasche	25
Dosierautomat DA 2020 1:1	31	Hinristone® 22	18	Stabilisierungsplatte	30
Dosierpumpe	31	Hinristone® E	21	Starterset komplett	30
Dr. Kühns® Spezialgips	10	Hinristone® Saphir	17		
Dublieren nach dem HINRICHs-System	45	Hinritray Oberkiefer (OK)	43	T ABEO	86
Dublierklebeband	31	Hinrivest® CoCr	33	TITAN BioStar °5	72
Dublierkreuz	30	Hinrivest® G	32	„Tommy“	47
„Ecki“	47	Hinrivest® KB	33		
Edelkorund	41	Hinrivest® Liquid	34	U ltruschall-Polierpastenreiniger	44
Ehodit Halbhartgips	13	Hinrivest® Liquid High Ex	34	Ultraschall-Zahnsteinlöser	44
Einbetten nach dem HINRICHs-System	45	Hinrivest® Press	33		
Einweg-Pressstempel	35	Hinrivest® RP	33	V elox®	12
Engel	46	Hinrivest® uni 3D	32	Vinyl High Resolution (HR)	55
		Hinrizit®	14	Vinyl UXD	54
F ixiervorrichtung	30	Hinrizit® E	16		
FotoDent® denture	92	Hinrizit® Speed	14	W achshaftgrund	35
FotoDent® guide	92	Hinrizit® Super	16	Wax BioStar	73
FotoDent® tray 2		HT	87		
G ipEx	24	HTS	86		
GipEx Tabs	24	HTS-2/METAL GLOW-120+	85		
Gipsabbindebeschleuniger	23				
Gipslösemittel	24	„Joachim“	47		
Gipsmodellglänzer	23				
Gipsschaukel	26				
Glasstrahlperlen	41	„Manni“	47		
Gusstrichterformer	35	„Marylin“	47		
		Messzylinder	26		
H inri-Alloy CB	37	METAL	87		
Hinri-Alloy CoCr	37	„Mick“	47		
Hinri-Alloy N	37	„Mike“	47		
HinriDon N	39	mini	53		
Hinridur®	14	Modellsystem Profident 2010	22		
Hinridur® S	15	Modellsystem Profident evolution	22		
Hinriform 90 x-hart	43	Mounting Stone	10		
Hinriform Gingiva / Gingiva soft	43	Muffelsystem Ceram	36		
Hinriform Gingiva Sep	43	MV-R	85		
Hinrigel	29				
HinriMill 5.8 Edition	62	N eutralgin	25		
HinriMill e3	63	Non Plus Ultra	12		
HinriMill e4	64				
HinriMill e5	65	O rtho Plaster (KFO)	15		
HinriMill hybrid	59	Otoflash G171	90		
HinriMill N4 evo	57				
HinriMill R5	60	PM MA BioStar	73		
HinriMill T5 / T5 evo	61	Poliresin®	41		
HinriMill Z4	58	Poly BioStar ML	74		





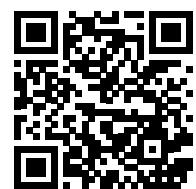
Onlineshop

<https://www.hinrichs-dental-shop.de>



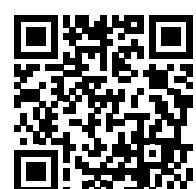
Preisliste

<https://www.hinrichs-dental.de/preisliste>



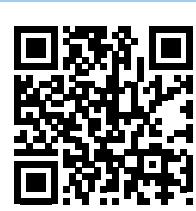
Sicherheitsdatenblätter

<https://www.hinrichs-dental-shop.de/sdb>



Gebrauchsanweisungen

<https://www.hinrichs-dental-shop.de/gba>



Allgemeine Geschäftsbedingungen

<https://www.hinrichs-dental-shop.de/agb>





ERNST HINRICHС Dental GmbH

Borsigstraße 1
DE-38644 Goslar · Germany

Telefon +49 (0) 53 21 / 5 06 24

Telefax +49 (0) 53 21 / 5 08 81

info@hinrichs-dental.de

www.hinrichs-dental.de